

制造工程与技术原理



[制造工程与技术原理 下载链接1](#)

著者:冯之敬 编

出版者:

出版时间:2009-7

装帧:

isbn:9787302200574

《制造工程与技术原理(第2版)》结合前沿制造技术和科研成果,系统、全面地论述现代制造工程中主要制造技术和制造工程设计的基本原理。主要内容有:金属和非金属材料及其热处理性质和加工性质,金属的铸造成形原理,塑料、橡胶、玻璃制品成形原理,金属塑性成形加工原理,粉末冶金和陶瓷制备,焊接与切割工艺原理,机械组装与胶粘接,金属切削原理,机床、刀具、夹具的设计原理,加工表面质量和精度的分析与控制,金刚石切削、超声波加工、电加工、高能束加工、快速成形制造、微机械的制造等精密、特种加工工艺方法,表面工程技术原理,光学零件制造工艺原理,集成电路制造工艺和电子装配与组装方法,以及进行制造工程技术组织的机械加工工艺规程和装配工艺规程的基本设计原理等。《制造工程与技术原理(第2版)》重视制造的各种技术方法之间的内在联系,着力体现制造工程技术这个学术概念的系统性和完整性,以强化大学工科的专业基础教学为目标,特别注重阐明必要的基础理论。每篇后配有习题与思考题,以加深学生对书中知识的理解。

《制造工程与技术原理(第2版)》为高等工科院校的制造专业基础理论课教材,也可用于制造工程设计的参考。

作者介绍:

目录:

[制造工程与技术原理_ 下载链接1](#)

标签

教材

评论

配图不清楚，配文字不明白，目前为止用过的最差的教材

[制造工程与技术原理_ 下载链接1](#)

书评

[制造工程与技术原理_ 下载链接1](#)