

钳工操作技能



[钳工操作技能_下载链接1](#)

著者:吴开禾

出版者:福建科学技术出版社

出版时间:2009-6

装帧:

isbn:9787533533748

《钳工操作技能》介绍了:钳工基本的操作技术包括常用量具的使用、划线、錾削、锯削、锉削等。通过学习、实践,掌握这些基本的操作技术,就能有效地提高自己的技术水平和工作效率。本书旨在用通俗的语言,图说的形式,介绍上述钳工基本的操作技能,以满足机械加工行业中培训的需要。

作者介绍:

目录:第一章 常用量具

- 一、直尺和卡钳
- 二、游标卡尺
- 三、千分尺
- 四、百分表
- 五、其他量具
- 六、量具的维护与保养

第二章 划线

- 一、划线概述
- 二、划线前的准备工作
- 三、划线工具及其使用与保养
- 四、划线基准
- 五、划线时的借料
- 六、划线举例

第三章 錾削

- 一、钳工工作台和虎钳
- 二、錾削工具
- 三、錾削姿势
- 四、錾削方法
- 五、錾削注意事项

第四章 锯削

- 一、手锯
- 二、锯削方法
- 三、各种工件的锯削方法
- 四、锯削操作注意事项

第五章 锉削

- 一、锉刀
- 二、锉刀操作方法
- 三、各种工件表面的锉削方法
- 四、锉削操作注意事项

第六章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔

- 一、钻床
- 二、钻头
- 三、钻头的装夹工具
- 四、钻孔操作方法
- 五、钻孔注意事项
- 六、铰孔
- 七、扩孔
- 八、铰孔

第七章 攻丝和套丝

- 一、螺纹的分类及主要参数
- 二、攻丝用工具
- 三、攻丝方法
- 四、套丝用工具

五、套丝方法

六、加工螺纹时产生废品的原因及断丝锥取出的方法

第八章 刮削

一、刮削概述

二、刮削工具

三、刮削操作方法

四、刮削质量检验

五、刮削中产生的问题及注意事项

第九章 研磨

一、研磨概述

二、研具和研磨剂

三、研磨方法

四、研磨产生废品的原因及防止方法

第十章 矫正和弯曲

一、矫正

二、弯曲

三、矫正和弯曲时产生废品的原因

第十一章 焊接、钎接及粘接

一、焊接

二、钎接

三、粘接

第十二章 装配的基本知识

一、装配工艺过程

二、装配方法和类型

三、拆卸工作

参考资料

• • • • •

(收起)

[钳工操作技能_下载链接1](#)

标签

评论

[钳工操作技能_下载链接1](#)

书评

[钳工操作技能 下载链接1](#)