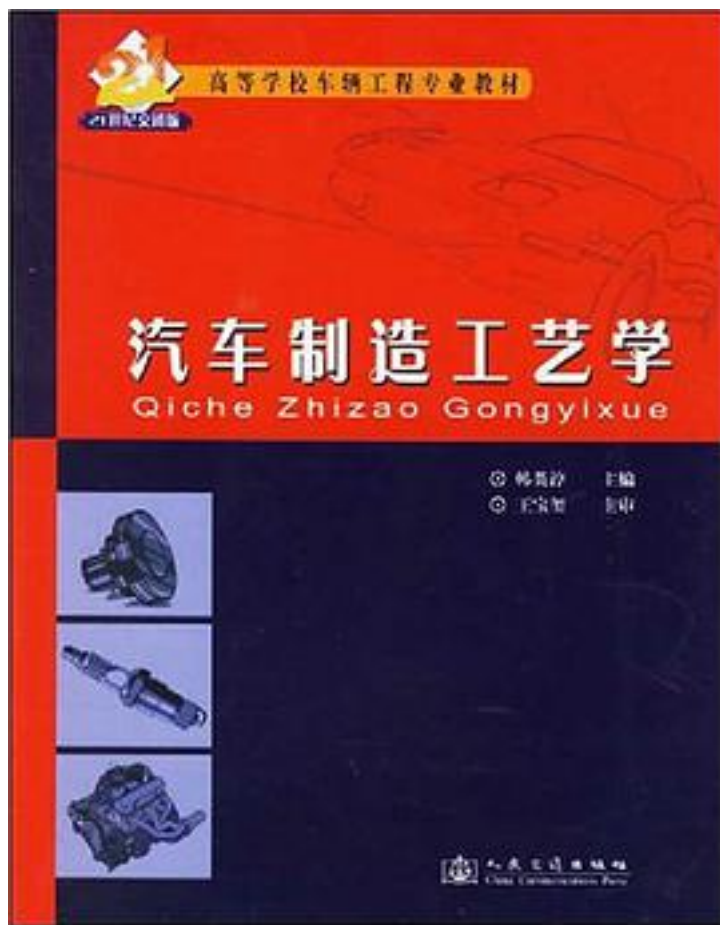


汽车制造工艺学



[汽车制造工艺学_下载链接1](#)

著者:韩英淳

出版者:人民交通

出版时间:2009-7

装帧:

isbn:9787114077524

《汽车制造工艺学(第2版)》内容涉及汽车制造的各种主要工艺过程，包括汽车零件毛坯的成型与精化、汽车零部件的机械加工工艺与装配工艺、汽车车身覆盖件的冲压成型工艺、汽车轻量化与塑料化的塑料与复合材料的成型工艺等。《汽车制造工艺学(第2版)》可作为高等工科院校车辆工程专业的教材，也可供其他相关专业学生作参考书。

作者介绍:

目录: 绪论第1章 汽车制造工艺过程概论 1.1 汽车生产的主要工艺过程及生产组织 1.2 汽车零件毛坯形状获得的方法 1.3 汽车零件机械加工方法及其经济精度第2章 汽车生产用工程材料 2.1 汽车生产用常规工程材料 2.2 汽车轻量化、塑料化及新型材料第3章 汽车制造中的机械加工工艺 3.1 机械加工工艺规程的设计 3.2 工件加工时的定位与基准 3.3 机械加工工艺路线的制订 3.4 机床夹具设计 3.5 加工余量、工序间尺寸及其公差确定 3.6 工艺尺寸链的原理与应用第4章 机械加工质量 4.1 机械加工精度与表面质量 4.2 产生加工误差的主要因素 4.3 机械加工表面质量的形成及其影响因素第5章 典型汽车零件的机械加工工艺 5.1 齿轮制造工艺 5.2 连杆制造工艺 5.3 箱体零件制造工艺第6章 装配工艺过程设计 6.1 装配的基本概念和装配工艺规程的制订 6.2 保证装配精度的装配方法 6.3 汽车总装配工艺过程第7章 汽车先进制造技术 7.1 机械制造系统自动化与计算机辅助制造 7.2 汽车制造中的冲压FMS与锻造FMS第8章 汽车车身覆盖件冲压工艺 8.1 汽车车身覆盖件冲压成型特点 8.2 车身覆盖件的冲压成型技术 8.3 车身覆盖件冲压工艺规程的设计 8.4 车身覆盖件拉深模设计第9章 车架、车轮及某些厚板零件的冲压工艺 9.1 车架零件的冲压工艺 9.2 车轮的冲压工艺第10章 汽车典型零件的模锻成型工艺 10.1 汽车用模锻件及锻件图的设计 10.2 模锻工步选择及相应模具型槽的设计 10.3 毛坯体积计算、下料尺寸确定、锤锻模结构设计 10.4 典型锻件锻模设计第11章 汽车制造中的轻量化与塑料化 11.1 汽车用主要塑料制品及其成型工艺 11.2 纤维增强复合材料及其在汽车中的应用 11.3 汽车制造中的黏接工艺附件 总装车间工艺流程图参考文献 (收起)

[汽车制造工艺学_下载链接1](#)

标签

汽车结构制造

评论

[汽车制造工艺学_下载链接1](#)

[汽车制造工艺学_下载链接1](#)