

# 组织理论与设计



[组织理论与设计\\_下载链接1\\_](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-7

装帧:

isbn:9787300109961

《组织理论与设计(第2版)》在每章都设计了开篇的“引例”、正文中的“实例”和章末的“案例讨论”栏目，希望通过多个案例将理论与实践结合，帮助学生认识现实的管理世界，启发学生的自主思考。为了使学生们能够跟上理论前沿，掌握更多的组织理论与设计知识，在各章最后推出了“推荐阅读材料”栏目，把与本章相关的国内外经典文献汇集一处，以期学生加深对课程内容的理解，开拓视野。《组织理论与设计(第2版)》的目标是在内容和框架上既针对98版进行更新，也针对西方的教材体系加以调整，编写出一部符合时代背景和中国特色的本土组织理论教材。中国企业在这十多年里发生了翻天覆地的变化，组织理论研究在中国也得到了迅猛的发展，新概念、新理论和新视角层出不穷，新版教材的写作面临极大的挑战。在新版教材中，《组织理论与设计(第2版)》对原有的体系、内容和体例作了根本性的调整，重视案例的选择，增加进了更多的中国实践、全球经验和组织设计的最新知识与趋势，以期对中国企业和各类组织有更为实际的推动，并希望帮助学生更全面系统地了解 and 掌握组织理论与设计的基础知识。

作者介绍:

目录:

[组织理论与设计\\_下载链接1](#)

## 标签

管理学

组织管理

## 评论

没想到我是第一个读的，非常不错的书，是对达夫特的组织结构与设计很好的补充与汇总，同时也做了一些比较宏观的应用的理论补充

-----  
[组织理论与设计\\_下载链接1](#)

## 书评

这本书是我们这门课程的老师编写的，本来说写这个有一些自吹自擂的感觉，但是这本书的确写的很棒，希望能够给书友一些帮助。  
组织理论应该来说是管理学最先研究的部分，但由于理论过去庞杂，所以很少有一个学者说自己是研究组织理论的。组织理论一般来说分为公司治理理论、...

-----  
[组织理论与设计\\_下载链接1](#)