

组织理论与设计



[组织理论与设计_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-7

装帧:

isbn:9787300109961

《组织理论与设计(第2版)》在每章都设计了开篇的“引例”、正文中的“实例”和章末的“案例讨论”栏目，希望通过多个案例将理论与实践结合，帮助学生认识现实的管理世界，启发学生的自主思考。为了使学生们能够跟上理论前沿，掌握更多的组织理论与设计知识，在各章最后推出了“推荐阅读材料”栏目，把与本章相关的国内外经典文献汇集一处，以期学生加深对课程内容的理解，开拓视野。《组织理论与设计(第2版)》的目标是在内容和框架上既针对98版进行更新，也针对西方的教材体系加以调整，编写出一部符合时代背景和中国特色的本土组织理论教材。中国企业在十多年里发生了翻天覆地的变化，组织理论研究在中国也得到了迅猛的发展，新概念、新理论和新视角层出不穷，新版教材的写作面临极大的挑战。在新版教材中，《组织理论与设计(第2版)》对原有的体系、内容和体例作了根本性的调整，重视案例的选择，增加进了更多的中国实践、全球经验和组织设计的最新知识与趋势，以期对中国企业和各类组织有更为实际的推动，并希望帮助学生更全面系统地了解和掌握组织理论与设计的基础知识。

作者介绍:

目录:

[组织理论与设计 下载链接1](#)

标签

管理学

组织管理

评论

没想到我是第一个读的，非常不错的书，是对达夫特的组织结构与设计很好的补充与汇总，同时也做了一些比较宏观的应用的理论补充

[组织理论与设计 下载链接1](#)

书评

这本书是我们这门课程的老师编写的，本来说写这个有一些自吹自擂的感觉，但是这本书的的确写的很棒，希望能够给书友一些帮助。

组织理论应该来说是管理学最先研究的部分，但由于理论过去庞杂，所以很少有一个学者说自己是研究组织理论的。组织理论一般来说分为公司治理理论、...

[组织理论与设计 下载链接1](#)