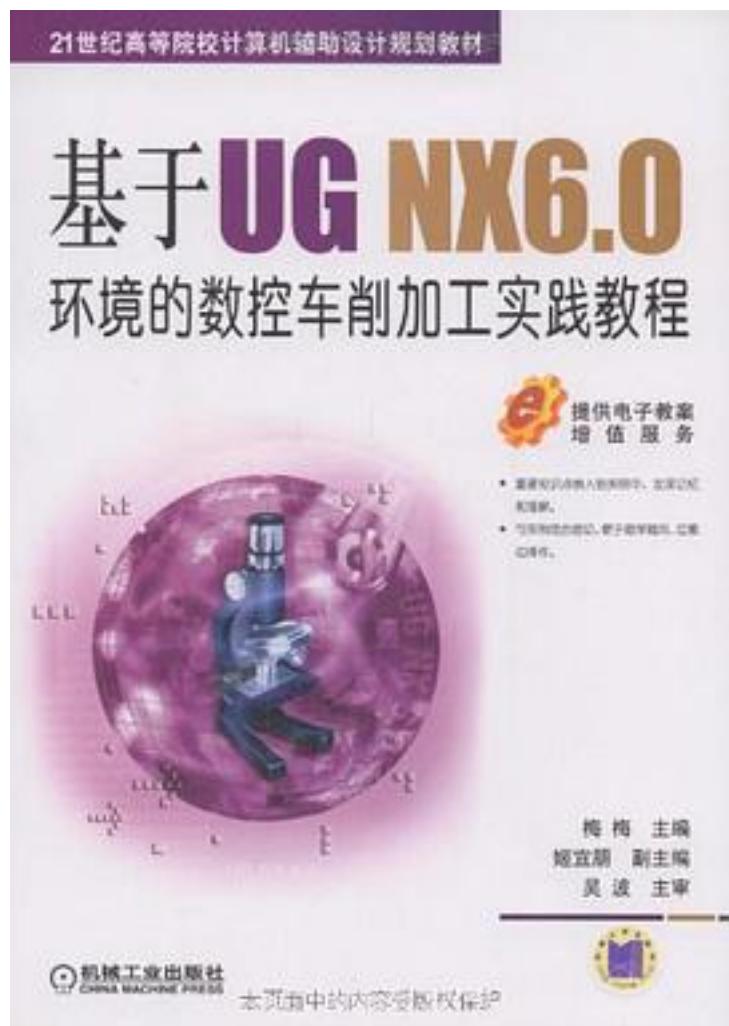


基于UGNX6.0环境的数控车削加工实践教程



[基于UGNX6.0环境的数控车削加工实践教程 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2009-8

装帧:

isbn:9787111276210

UG

CAM加工模块可以生成各种系统的数控车、数控铣、数控电火花线切割机的刀具轨迹，并且可以进行模拟加工，从而保证了加工过程的安全性和正确性，因此得到了广泛的应用。《基于UG NX6.0环境的数控车削加工实践教程》专门讲解UG CAM数控车削加工部分的知识，是以车削单元为主体的专业化指导书。

全书共10章，分别讲述了刀具的定义和设置、几何体的确定、各种操作的创建以及后置处理设置等数控车削加工的内容和软件应用中的难点。《基于UG NX6.0环境的数控车削加工实践教程》可作为企业解决数控车削问题的手册和大专院校及技工学校的教材，也可作为从事数控加工的初中级用户的参考书。

作者介绍:

目录:

[基于UGNX6.0环境的数控车削加工实践教程](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[基于UGNX6.0环境的数控车削加工实践教程](#) [下载链接1](#)

书评

[基于UGNX6.0环境的数控车削加工实践教程](#) [下载链接1](#)