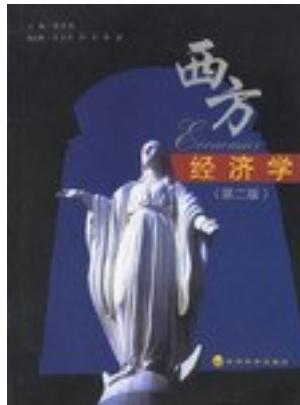


西方经济学



[西方经济学 下载链接1](#)

著者:孙学敏 编

出版者:

出版时间:2009-8

装帧:

isbn:9787302206903

《西方经济学》以国家教委制定的《西方经济学教学大纲》为编写指南，吸收了国内外西方经济学研究的新成果。全书共18章，第一章导论是对整个西方经济学的概括性介绍，第二至十章为微观经济学部分，第十一至十八章为宏观经济学部分。

《西方经济学》在叙述方式上做了一些实用性的创新。在每一章的开始都安排了“章前导读”，或用实际案例或提出问题引出本章要学习的重点内容；书中尽可能多地安排了“专栏资料”，帮助学习者更好地理解理论内容，同时也提示这些理论和方法的实际应用。

《西方经济学》还把较为繁琐的数学推导和证明放到了各章的附录中，以照顾各种兴趣的学生，也为教师的教学提供了较大的自由。《西方经济学》还提供配套的习题和电子课件，为学习者和教师带来真正的便利。《西方经济学》适用于高等院校经济管理类专业的本科生、研究生。

作者介绍:

目录:

[西方经济学_下载链接1](#)

标签

西方经济学

宏观经济学

评论

明明很简单的东西说那么复杂干嘛.....

被老师强制使用的教材。明珠玉在前，何以厚颜再写？！

[西方经济学_下载链接1](#)

书评

[西方经济学_下载链接1](#)