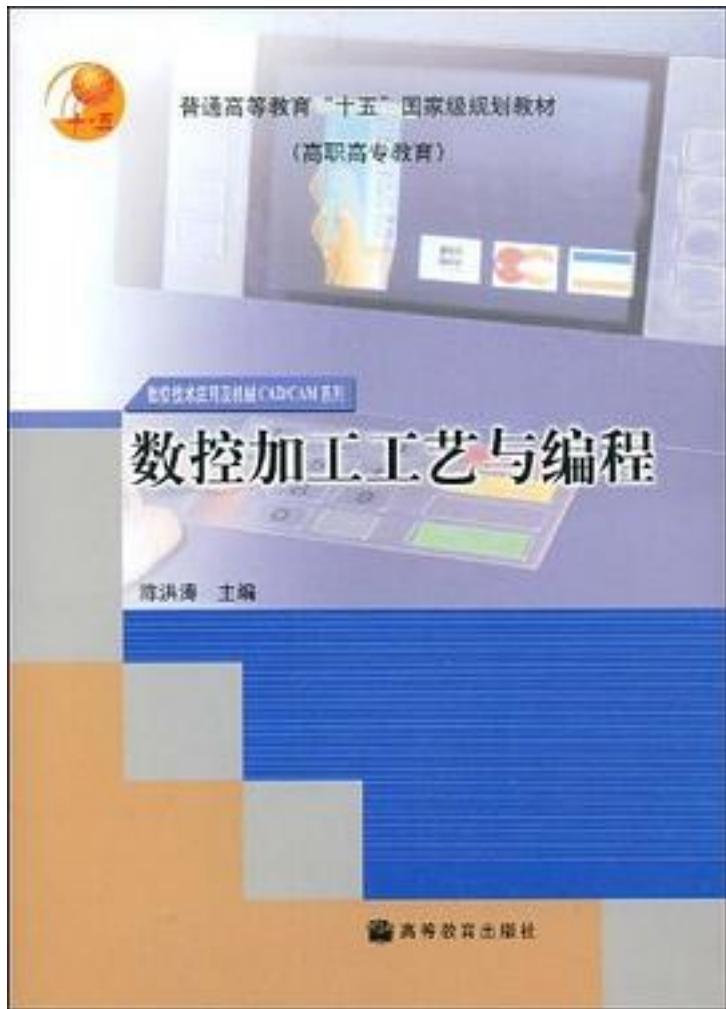


# 数控加工工艺与编程



[数控加工工艺与编程 下载链接1](#)

著者:曹井新 编

出版者:

出版时间:2009-8

装帧:

isbn:9787121093999

《数控加工工艺与编程》根据工作过程和任务驱动的先进教学理念，以数控加工中的典

型加工面为载体，重点突出与操作技能相关的必备专业知识，理论知识以“必需、够用”为原则编写而成。在教材内容方面，安排了数控车削编程模块、数控铣削编程模块和数控电火花线切割编程模块，三个模块中包含圆柱（锥）面、成形面、螺纹（面）、孔（面）、轮廓（面）、腔槽（面）和模具轮廓面数控加工程序的编程等七个情境，每个情境中设置了若干任务，每个任务的内容相对独立，情境中各任务的难度总体上呈递进关系，情境后配有拓展训练任务，供学生课后训练使用。

《数控加工工艺与编程》可作为高职高专数控技术专业的教学用书，也可作为行业的岗位培训教材。

作者介绍:

目录:

[数控加工工艺与编程 下载链接1](#)

标签

评论

---

[数控加工工艺与编程 下载链接1](#)

书评

---

[数控加工工艺与编程 下载链接1](#)