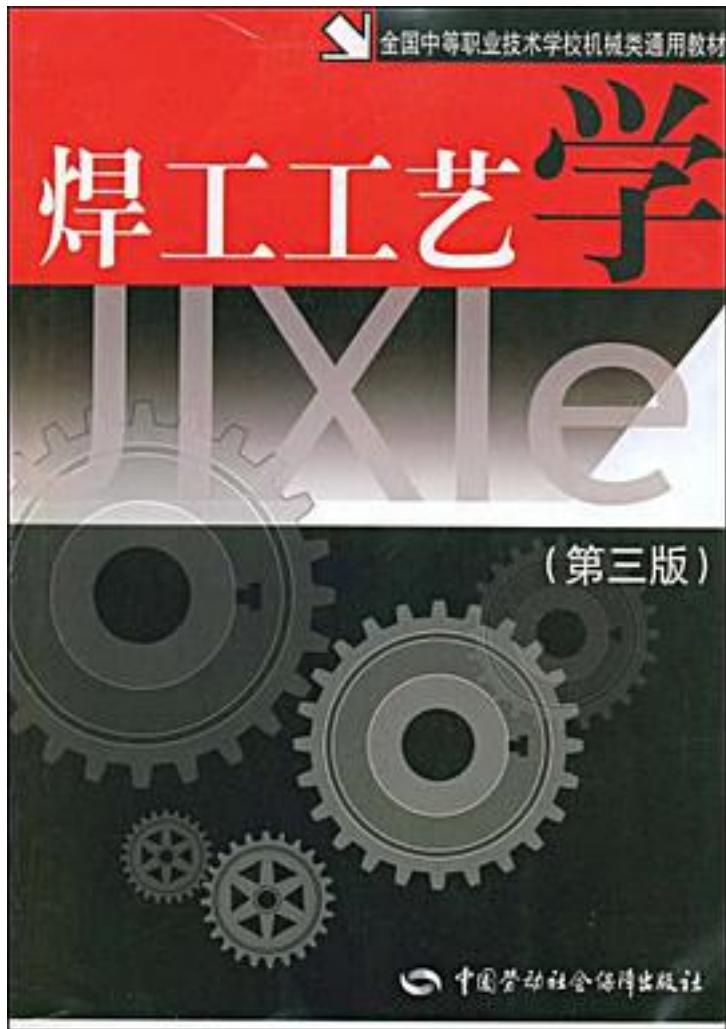


焊工工艺学



[焊工工艺学_下载链接1](#)

著者:王滨涛

出版者:

出版时间:2009-9

装帧:

isbn:9787111274056

《焊工工艺学》是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业

教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制订的中等职业教育教学计划大纲编写的。本教材主要内容包括：焊条电弧焊，焊条，焊接接头及质量检验，焊条电弧焊电源，焊接应力及变形，埋弧焊，气体保护电弧焊，气焊与气割，其他焊接方法及切割方法，常用金属材料的焊接，梁、柱框架金属结构件的焊接，压力容器的焊接和数控技术在焊接中应用的。《焊工工艺学》采用了最新国家标准，各章附有复习思考题，还配有电子教案，供教学参考。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中师生使用，也可供焊接技术人员及有关人员参考。

作者介绍：

目录：

[焊工工艺学 下载链接1](#)

标签

du

评论

[焊工工艺学 下载链接1](#)

书评

[焊工工艺学 下载链接1](#)