

# 数控编程与操作实训课题



[数控编程与操作实训课题\\_下载链接1](#)

著者:人力资源和社会保障部教材办公室

出版者:

出版时间:2009-7

装帧:

isbn:9787504579218

《数控编程与操作实训课题:数控铣床·加工中心·线切割·中级模块》的主要内容有

：数控铣床、加工中心基本操作，平面与圆柱面加工，雕刻铣削加工图案文字，外轮廓加工，型腔加工，孔系加工，数控机床特殊指令加工，综合加工，线切割加工等。《数控编程与操作实训课题:数控铣床·加工中心·线切割·中级模块》采用了任务驱动法进行教学，使学生通过对所提的任务进行分析、讨论，明确它大体涉及哪些知识，最后通过完成任务来实现对所学知识的巩固。

《数控编程与操作实训课题:数控铣床·加工中心·线切割·中级模块》由赵刚主编，贺红妮副主编，廖述雨、张建、谢应善、宋稀华参加编写；张璐青审稿。

作者介绍:

目录:

[数控编程与操作实训课题\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控编程与操作实训课题\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控编程与操作实训课题\\_下载链接1](#)