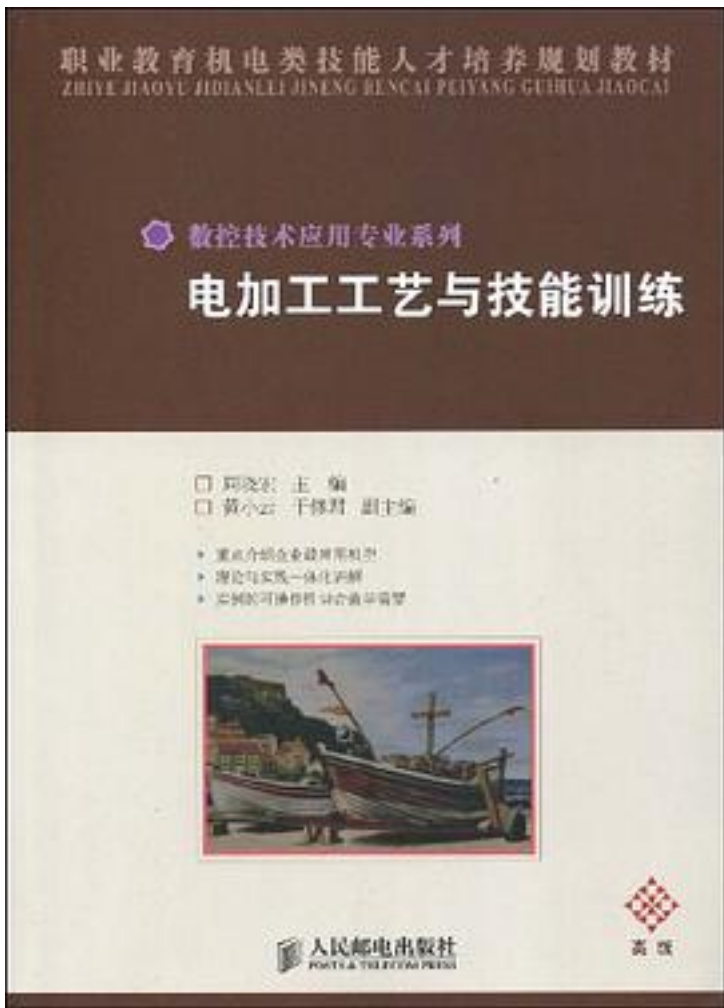


电加工工艺与技能训练



[电加工工艺与技能训练_下载链接1](#)

著者:周晓宏 编

出版者:人民邮电

出版时间:2009-10

装帧:

isbn:9787115205599

《电加工工艺与技能训练》介绍了企业最常用的数控电火花线切割加工和电火花成型加

工的相关知识和操作技能。全书由7个模块组成，内容包括电加工基础知识和工艺规律、电加工机床的操作、应用3B代码编程并加工零件、应用ISO代码编程加工零件、CAXA数控线切割自动编程、应用电火花成型机床加工零件、电加工机床高级操作工考核实例等。《电加工工艺与技能训练》特别注重电加工工艺和电加工机床操作技能的训练。《电加工工艺与技能训练》可作为高级技工学校、职业技术学院机电类专业学生的教材，也可供从事电加工机床操作和编程等工作的工程技术人员参考使用。

作者介绍:

目录: 模块一 电加工基础知识和工艺规律 1 课题一 电加工实例快速导入 2 一、基础知识 2 二、课题实施 3 三、知识与技能拓展 5 课题二 学习电火花加工基础知识 5 一、基础知识 5 课题三 认识电火花线切割加工的工艺规律 10 一、基础知识 10 二、知识与技能拓展: 线切割加工中预防工件报废或质量差的方法 18 课题四 认识电火花成型加工的工艺规律 18 一、电火花加工的工艺指标 18 二、影响材料放电腐蚀的因素 19 三、电火花加工工艺指标的变化规律 21 模块总结 31 综合练习 31 模块二 电加工机床的操作 33 课题一 DK7725线切割机床的操作 34 一、机床工作原理、组成及加工流程 34 二、主机的基本操作 37 三、立式控制柜的基本操作 41 四、YH自动编程系统介绍 49 五、电火花线切割机床操作规程和维护 59 六、慢走丝线切割机床简介 62 课题二 电火花成型机床的操作 63 一、DK7125NC型电火花机床结构及操作面板 63 二、基本操作 68 三、数控系统操作 69 四、加工参数说明 70 五、电火花加工中的技巧 71 六、电火花机床的操作规程 72 七、电火花加工结束后的自检及清理 74 八、电火花加工中常见问题及处理方法 75 九、电火花成型机床的附件: 平动头和油杯 75 十、进口电火花成型机床简介 78 模块总结 80 综合练习 80 模块三 应用3B代码编程并加工零件 82 课题一 加工方形冷冲凸模 83 一、基础知识 83 二、课题实施 87 三、作业测评 89 四、知识与技能拓展: 工作液的使用方法 90 课题二 加工样板零件 90 一、基础知识 90 二、课题实施 92 三、作业测评 93 四、知识与技能拓展: 拆导轮的方法 94 模块总结 96 综合练习 96 模块四 应用ISO代码编程加工零件 98 课题一 加工凸模零件 99 一、基础知识 99 二、课题实施 103 三、作业测评 104 四、知识与技能拓展: 提高线切割形状精度的措施 105 课题二 加工对称凹模 108 一、基础知识 108 二、课题实施 109 三、作业测评 110 四、知识与技能拓展: 电极丝往复运动对工艺指标的影响 111 课题三 加工带锥度的凹模 113 一、基础知识 113 二、课题实施 116 三、作业测评 117 四、知识与技能拓展 118 模块总结 120 综合练习 120 模块五 CAXA数控线切割自动编程 123 课题一 CAXA线切割XP系统基础知识 124 一、用户界面 124 二、基本操作 125 三、菜单命令系统简介 127 四、应用CAXA线切割XP系统绘图实例 131 课题二 数控线切割自动编程基础 133 一、轮廓 133 二、加工误差与步长 134 三、拐角处理 134 四、切入方式 134 五、拟合方式 135 课题三 轨迹生成 135 一、概述 135 二、轨迹生成 135 三、轨迹跳步 137 四、取消跳步 138 五、轨迹仿真 138 六、计算切割面积 138 课题四 代码生成 138 一、概述 138 二、生成3B代码 139 三、生成4B/R3B代码 139 四、校核B代码 139 五、生成G代码 139 六、校核G代码 140 七、查看/打印代码 140 课题五 机床设置与后置设置 141 一、机床设置 141 二、后置设置 143 课题六 数控线切割自动编程实例 145 一、快速入门实例 145 二、检验样板的编程 147 三、汉字切割 148 四、复杂零件切割 150 模块总结 151 综合练习 151 模块六 应用电火花成型机床加工零件 153 课题一 用电火花成型机床加工方孔冲模 154 一、基础知识 154 二、课题实施 160 三、作业测评 161 四、知识与技能拓展: 小孔的电火花加工 162 课题二 用电火花机床加工花纹模具 163 一、基础知识 163 二、课题实施 171 三、作业测评 172 四、知识与技能拓展 174 课题三 用电火花机床加工注射模镶块 176 一、基础知识 176 二、课题实施 182 三、作业测评 183 四、知识与技能拓展 184 模块总结 186 综合练习 187 模块七 电加工机床高级操作工考核实例 189 课题一 线切割机床高级操作工考核实例一 190 一、基础知识 190 二、课题实施 191 课题二 线切割机床高级操作工考核实例二 191

一、工艺分析 192 二、工艺实施 192 课题三 电火花机床高级操作工考核实例一 192
一、工艺分析 193 二、课题实施 193 课题四 电火花机床高级操作工考核实例二 194
一、工艺分析 194 二、课题实施 194 模块总结 195 综合练习 195参考文献 197
· · · · · (收起)

[电加工工艺与技能训练 下载链接1](#)

标签

评论

[电加工工艺与技能训练 下载链接1](#)

书评

[电加工工艺与技能训练 下载链接1](#)