

现代集成质量系统原理与应用



[现代集成质量系统原理与应用 下载链接1](#)

著者:罗健

出版者:厦门大学出版社

出版时间:2009-9

装帧:

isbn:9787561533338

《现代集成质量系统原理与应用》分三部分共9章。按照从整体到局部的思路，并以现代集成质量系统最主要的技术特征为主线，阐述现代集成质量系统的理论、方法、技术和应用。第一部分主要总结现代集成质量系统的形成和基本原理，共2章；第二部分重点探讨现代集成质量系统的特征和关键技术，共5章；第三部分扼要介绍现代集成质量系统的应用实例，共2章。

《现代集成质量系统原理与应用》立意新颖、内容丰富、重点突出、特色明显、层次分明、实例多样，理论联系实际，将系统性、实用性、实践性、可读性和先进性融为一体。可用作高等学校研究生、本科生教材或参考书，对高等学校教师和科研院所、制造业

领域的科技人员也有参考价值。

作者介绍:

罗键，研究生学历，获得双硕士学位（系统工程专业和计算机应用技术专业）。主要研究方向：（1）智能信息系统研究与开发；（2）系统控制与优化；（3）计算机集成制造系统：先后由科学出版社出版《计算机网络技术与网络应用》、厦门大学出版社出版《计算机网络原理与网络设

目录: 前言

第一章 绪论

1.1 质量管理及信息化

1.2 国内外质量管理研究的发展

1.3 计算机辅助质量系统

1.4 现代集成质量系统

本章参考文献

第二章 现代集成质量系统

2.1 现代集成质量系统概述

2.2 现代集成质量系统的体系结构

2.3 现代集成质量系统的技术构成

2.4 现代集成质量系统的技术特征

本章参考文献

第三章 集成化质量管理系统

3.1 集成技术对质量管理发展的影响

3.2 集成质量管理

3.3 集成质量系统的体系结构

3.4 集成质量系统的关键技术

3.5 基于柔性工作流技术的集成质量系统设计

本章参考文献

第四章 信息化质量管理系统

4.1 信息化对质量管理发展的影响

4.2 信息质量管理

4.3 信息化质量系统模型

4.4 信息化质量系统的关键技术

本章参考文献

第五章 数字化质量管理系统

5.1 数字化技术对质量管理发展的影响

5.2 数字化质量管理

5.3 数字化质量管理体系的体系结构

5.4 数字化质量管理系统数据采集

5.5 数字化质量管理系统可视化

5.6 数字化质量管理系统其他关键技术

5.7 基于工作流的数字化质量管理系统

本章参考文献

第六章 智能化质量管理系统

6.1 人工智能对质量管理发展的影响

6.2 智能化质量管理

6.3 智能化质量管理体系的体系结构

6.4 智能化质量管理系统的关键技术

6.5 基于神经网络的质量管理系统

6.6 基于支持向量机的质量预测系统

本章参考文献

第七章 最优化质量管理系统

7.1 优化技术对质量管理发展的影响

7.2 最优化质量管理

7.3 最优化质量管理体系的体系结构

7.4 最优化质量管理体系的关键技术

7.5 基于煤炭质量指标的优化配煤管理

7.6 基于多目标优化的软胶囊滴丸产品质量优化控制

本章参考文献

第八章 钢铁企业现代集成质量系统的设计与实现

8.1 钢铁企业质量管理概况

8.2 钢铁企业现代集成质量系统的开发

本章参考文献

第九章 煤炭企业现代集成质量系统的设计与实现

9.1 煤炭企业质量管理概况

9.2 煤炭企业现代集成质量系统的开发

本章参考文献

· · · · · (收起)

[现代集成质量系统原理与应用](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[现代集成质量系统原理与应用](#) [下载链接1](#)

书评

[现代集成质量系统原理与应用](#) [下载链接1](#)