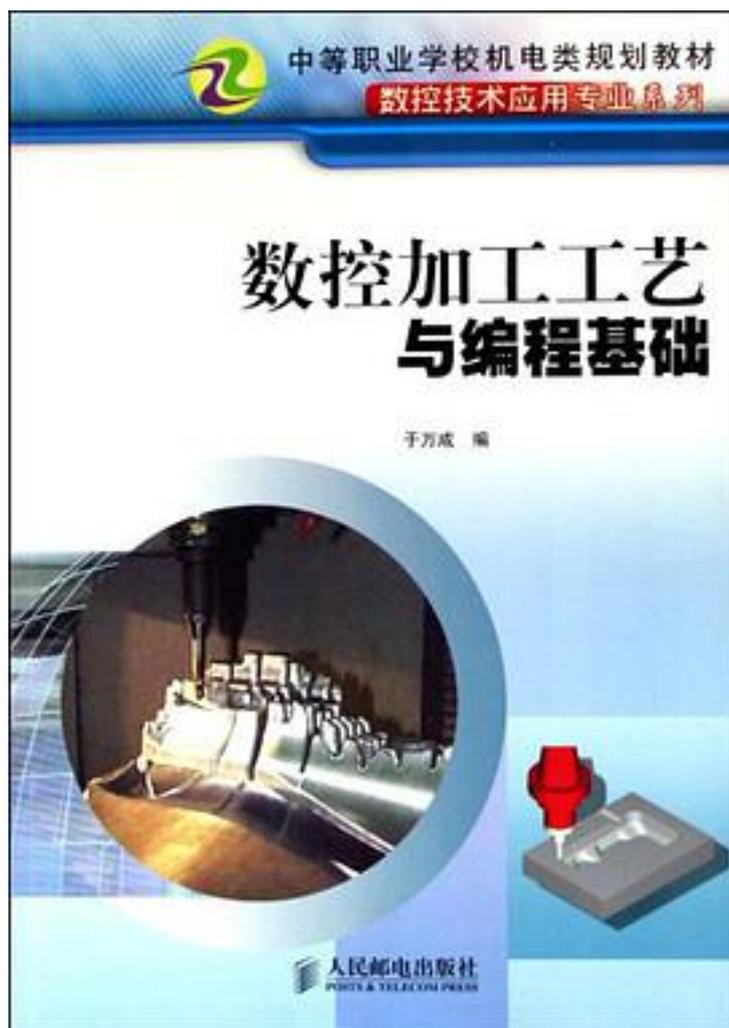


# 数控加工工艺与编程基础



[数控加工工艺与编程基础\\_下载链接1](#)

著者:刘迎春//赵成涛

出版者:人民邮电

出版时间:2009-11

装帧:

isbn:9787115214133

《数控加工工艺与编程基础》是数控编程、操作、加工技能基础读本，重点介绍了在实

际生产加工过程中应该了解和掌握的数控技术基本知识和基本操作技能。主要内容包括数控加工编程基础、数控车床编程与操作、数控铣床编程与操作、加工中心编程与操作、线切割编程与操作、计算机辅助编程等。

《数控加工工艺与编程基础》图文并茂，以能力培养为中心，原理与基本知识以“够用”为标准，在介绍必要的基础知识的前提下，以具体实例为主要课程内容，将工艺知识、指令用法等内容融入其中，在内容上注意了广泛性、实用性和可操作性，适合作为中等职业学校“数控加工工艺与编程基础”课程的教材，也可以作为广大数控技术爱好者的自学参考书。

作者介绍:

目录: 第1章 数控加工基础知识 1.1 机械加工常识 1.1.1 切削运动 1.1.2 切削用量 1.1.3 影响机械加工工艺性的因素 1.2 数控机床结构 1.2.1 数控机床的概念 1.2.2 数控机床的基本结构 1.2.3 数控机床的分类 1.2.4 数控车床的分类 1.2.5 数控铣床的分类 1.2.6 数控机床的坐标轴与运动方向 1.3 数控机床编程通用指令 1.3.1 数控车床基本指令 1.3.2 数控铣床基本指令 第2章 数控车床编程与操作 2.1 数控车床编程举例 2.1.1 外圆车削 2.1.2 两个台阶的轴类零件加工 2.1.3 套类零件加工 2.1.4 螺纹加工 2.1.5 外圆加工综合应用例题 2.1.6 多刀加工零件举例 2.2 数控车床编程练习 2.3 数控车床基本操作 2.3.1 数控车床的操作 2.3.2 数控系统操作 2.3.3 数控车床对刀 第3章 数控铣床编程与操作 3.1 数控铣床编程举例 3.1.1 单刀加工指令的应用 3.1.2 多刀外六边形的铣削 3.1.3 压板(样板)类零件铣削 3.1.4 型腔(型芯)类零件的铣削 3.2 数控铣削综合实例 3.3 数控铣床操作讲解 3.3.1 数控铣床操作 3.3.2 数控铣床系统操作 3.3.3 数控铣床对刀操作 第4章 加工中心编程与操作 4.1 加工中心编程举例 4.1.1 平面凸轮槽加工 4.1.2 坐标系旋转 4.1.3 可编程镜像指令 4.1.4 子程序运用 4.1.5 螺纹加工 4.2 加工中心编程练习 4.3 加工中心操作讲解 4.3.1 FANUC-0iMC系统数控操作 4.3.2 华中世纪星HNC-21M数控系统操作 4.3.3 SINUMERIK 802S-M数控系统操作 第5章 线切割编程与操作 5.1 线切割编程举例 5.1.1 凸模编程 5.1.2 凹模编程 5.1.3 样板加工 5.2 线切割编程练习 5.3 数控线切割机床的操作 5.4 线切割编程软件的应用 5.4.1 概述 5.4.2 线切割计算机辅助编程举例 第6章 计算机辅助编程 6.1 CAXA制造工程师2008 6.1.1 CAXA制造工程师2008功能简介 6.1.2 典型零件的造型与加工 6.2 CAXA数控车2008 6.2.1 概述 6.2.2 CAXA数控车2008自动编程综合实例

• • • • • [\(收起\)](#)

[数控加工工艺与编程基础\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控加工工艺与编程基础\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控加工工艺与编程基础\\_下载链接1](#)