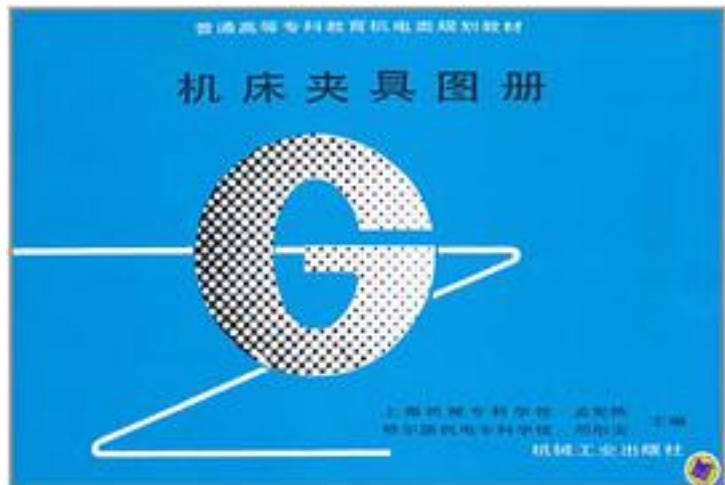


机床夹具图册



[机床夹具图册 下载链接1](#)

著者:大连理工大学王小华

出版者:机械工业出版社

出版时间:1992-5

装帧:平装

isbn:9787111031024

本图册所采用的87套夹具选自全国各地的机床、汽车、拖拉机、动力机械、工程机械、纺织机械、量仪及轴承等行业，选材以对机械制造工艺课程设计有较大参考价值的中小件夹具为主。主要内容包括轴类零件加工夹具、盘套类零件加工夹具、叉杆类零件加工夹具、板块类零件加工夹具、体壳类零件加工夹具。另外还按夹具类型如车、钻、铣、磨夹具等编排索引。

本图册可供机械制造工艺与设备专业学生学习机械制造工艺学，进行课程设计或生产实习时参考，也可供夹具设计人员和工艺人员参考。

作者介绍:

目录:

[机床夹具图册](#) [下载链接1](#)

标签

教材

中国

评论

安装工件时先将夹紧螺母3拧松，移开开口垫圈4，打开钻模板1，将工件中孔套在夹紧螺栓5上，让工件靠紧各定位表面，插上开口垫圈4，拧紧夹紧螺母3，放下钻模板1，便可进行加工。

[机床夹具图册](#) [下载链接1](#)

书评

[机床夹具图册](#) [下载链接1](#)