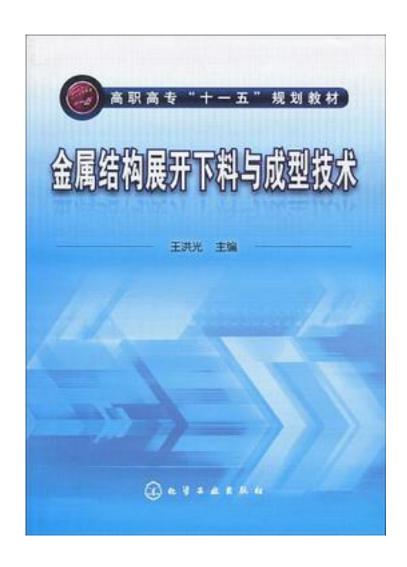
金属结构展开下料与成型技术



金属结构展开下料与成型技术 下载链接1

著者:王洪光 编

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787122066831

《金属结构展开下料与成型技术》是高职高专学校焊接专业的教材,涵盖了铆焊工程中

展开下料与加工成型技术。全书分六章。第一章是划线和下料的基础知识,主要介绍了 划线和下料的方法。第二章是可展表面的展开方法,介绍了钣金展开的三种方法,同时还介绍了大型结构的计算展开,第三章是容器的下料,用实例说明了球形容器、圆柱形容器和多层容器的下料。 容器和多层容器的下料方法。第四章是型钢结构的展开下料,主要介绍各种型钢结构的下料方法。第五章是钢材的切割与成型,分别介绍了锯割、剪切、冲裁、凿削、气割、 是联接,介绍了螺纹联接、铆接、胀接、

为高职高专的专业课教材,也可作为技工学

碳弧气刨、磨削、压制及压延等工艺。第六章 咬缝及焊接等联接方法。
《金属结构展开下料与成型技术》不仅可作为校的冷作钣金工教材。
作者介绍:
目录:
金属结构展开下料与成型技术_下载链接1_
标签
评论
金属结构展开下料与成型技术_下载链接1_
书评

金属结构展开下料与成型技术 下载链接1