

金属结构展开下料与成型技术



[金属结构展开下料与成型技术_下载链接1](#)

著者:王洪光 编

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787122066831

《金属结构展开下料与成型技术》是高职高专学校焊接专业的教材，涵盖了铆焊工程中

展开下料与加工成型技术。全书分六章。第一章是划线和下料的基础知识，主要介绍了划线和下料的方法。第二章是可展表面的展开方法，介绍了钣金展开的三种方法，同时还介绍了大型结构的计算展开；第三章是容器的下料，用实例说明了球形容器的下料方法。第四章是型钢结构的展开下料，主要介绍各种型钢结构的下料方法。第五章是钢材的切割与成型，分别介绍了锯割、剪切、冲裁、凿削、气割、碳弧气刨、磨削、压制及压延等工艺。第六章是联接，介绍了螺纹联接、铆接、胀接、咬缝及焊接等联接方法。

《金属结构展开下料与成型技术》不仅可作为高职高专的专业课教材，也可作为技工学校的冷作钣金工教材。

作者介绍:

目录:

[金属结构展开下料与成型技术_ 下载链接1](#)

标签

评论

[金属结构展开下料与成型技术_ 下载链接1](#)

书评

[金属结构展开下料与成型技术_ 下载链接1](#)