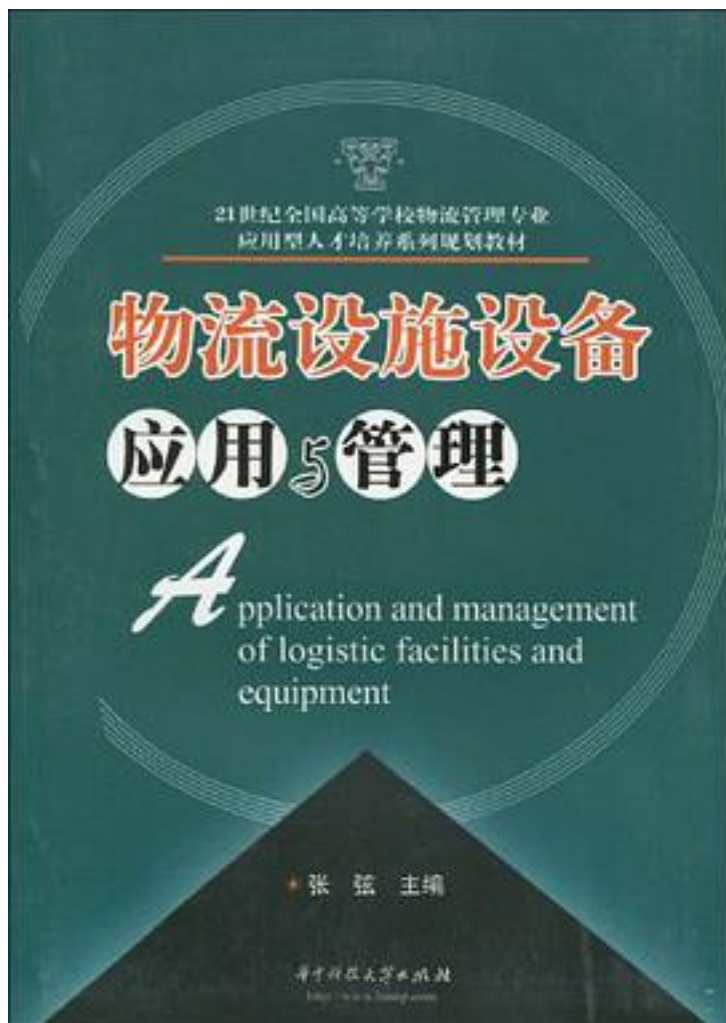


物流设施设备应用与管理



[物流设施设备应用与管理_下载链接1](#)

著者:张弦

出版者:

出版时间:2009-10

装帧:

isbn:9787560955766

《物流设施设备应用与管理》内容简介：现代物流通常是由运输、装卸搬运、仓储、配

送、包装和流通加工、信息等环节组成的。为实现高效、快捷、准确、安全的物流服务，要求各个环节必须实现高度的机械化、自动化和信息化。

物流设施设备是贯穿于物流系统全过程、深入到各个作业环节、实现物流各项作业功能的物质基础和手段，因此没有现代物流设施设备的支撑，就没有现代物流的实施和运作。物流设施设备作为生产力要素，对于发展现代物流，改善物流状况，促进现代化大生产、大流通，强化物流系统能力，具有十分重要的作用。《物流设施设备应用与管理》着重介绍了运输、装卸搬运、仓储、配送、包装和流通加工、信息技术等设施设备的作
用、类型、功能、技术性能参数以及配置与管理等内容。《物流设施设备应用与管理》内容比较全面翔实、信息量大，可以作为高等院校本科、高等职业技术教育的物流管理、物流设备及相关专业的教学用书，也可以作为相关物流专业培训和自学参考用书。

作者介绍:

目录:

[物流设施设备应用与管理_下载链接1](#)

标签

评论

[物流设施设备应用与管理_下载链接1](#)

书评

[物流设施设备应用与管理_下载链接1](#)