

切削加工简明实用手册



[切削加工简明实用手册_下载链接1](#)

著者:黄如林 编

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787122063786

《切削加工简明实用手册(第2版)》以切削加工为主，收集和选编了机械制造现场常用的必备资料和数据，其内容涉及公差、材料及热处理、常用切削工具及通用夹具等相关基础知识，车、铣、刨、钻等切削加工方法，加工余量和切削用量的选择、难切削材料的加工、难加工零件的加工、机械加工质量的检测与分析等实用知识。

对于难切削材料的加工，提供了各种实用刀具举例。对于难加工零件的加工，提供了若干实例。为了更好地适应现代制造业的发展，把理论上并不属于切削加工范畴的特种加工、快速原型制造等也选编进来，同时还介绍了数控机床与加工中心、三坐标测量机等先进设备。为适应经济全球化的需要，选编了国内外金属材料的标准对照。

全书采用新的国家技术标准，也编入了新旧标准的对照。

《切削加工简明实用手册(第2版)》内容简明，结构合理，层次清楚，语言简练，技术难度适当，便于查找使用。

《切削加工简明实用手册(第2版)》可供从事机械制造的技术人员、技术工人使用，也

可供从事机械设计的有关人员参考。

作者介绍:

目录:

[切削加工简明实用手册](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[切削加工简明实用手册](#) [下载链接1](#)

书评

[切削加工简明实用手册](#) [下载链接1](#)