

注塑成型实用技术



[注塑成型实用技术_下载链接1](#)

著者:梁明昌 编

出版者:辽宁科技

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787538161717

《注塑成型实用技术》以注塑成型技术为主线，理论与实际相结合，简单介绍了注塑成型的基本知识，着重讲解了注塑成型的工作过程，注塑成型的工艺参数及调整、注塑制品缺陷及解决措施，以及特殊注塑成型，常用塑料的注塑工艺，注塑机，注塑模具，塑料制品的二次加工等内容。另外，考虑到注塑成型技术涉及的知识面广，书中还介绍了很多塑胶原料、工装夹具、辅助设备辅助知识，帮助读者全面掌握注塑成型技术。希望读者能够通过阅读《注塑成型实用技术》在实际工作中得到启发。

作者介绍:

目录: 前言第一章 绪论 第一节 注塑成型及其工作过程 一、注塑成型的定义 二、注塑成型的过程 第二节 注塑物料 一、塑料分类 二、塑料的热物理性能 三、塑料原料的干燥 四、塑料选用原则第二章 注塑过程原理 第一节 塑化计量过程 第二节 注射充模、保压过程 第三节 冷却定型过程第三章 注塑工艺参数及调整 第一节 注塑工艺参数的影响因素及设定步骤 一、注塑工艺设定要考虑的7个因素 二、最佳成型的参数设定步骤 第二节 成型工艺参数的选择与设定 一、温度控制 二、压力控制 三、时间控制 四、塑化参数的设定第四章 注塑制品缺陷及解决措施 第一节 注塑制品缺陷定义 第二节 制品外观质量缺陷的工艺措施 一、塑料制品翘曲变形的原因分析和解决方法 二、浇口斑纹 三、锐边料流区有黯区 四、空隙 五、气泡 六、黑点或黑纹 七、喷射纹 八、唱片纹 九、熔接线 十、黑斑、黑纹、脆化、烧痕、掉色 十一、溢料(飞边) 十二、凹痕 十三、缺料(欠注) 十四、顶白 十五、色差 十六、冷料斑 十七、龟裂 十八、银纹(银丝) 十九、白线第五章 特殊注塑成型 第一节 气体辅助注塑成型 一、气体辅助注塑成型技术简介 二、气辅设备 三、气辅模具 四、气辅注塑成型使用的气体 五、气体辅助注射成型的流程……第六章 常用塑料的注塑工艺第七章 注塑机第八章 注塑模具第九章 塑料制品的二次加工附录
· · · · · · [\(收起\)](#)

[注塑成型实用技术 下载链接1](#)

标签

模具

塑料

评论

比较基础，适合初学者。

[注塑成型实用技术 下载链接1](#)

书评

[注塑成型实用技术 下载链接1](#)