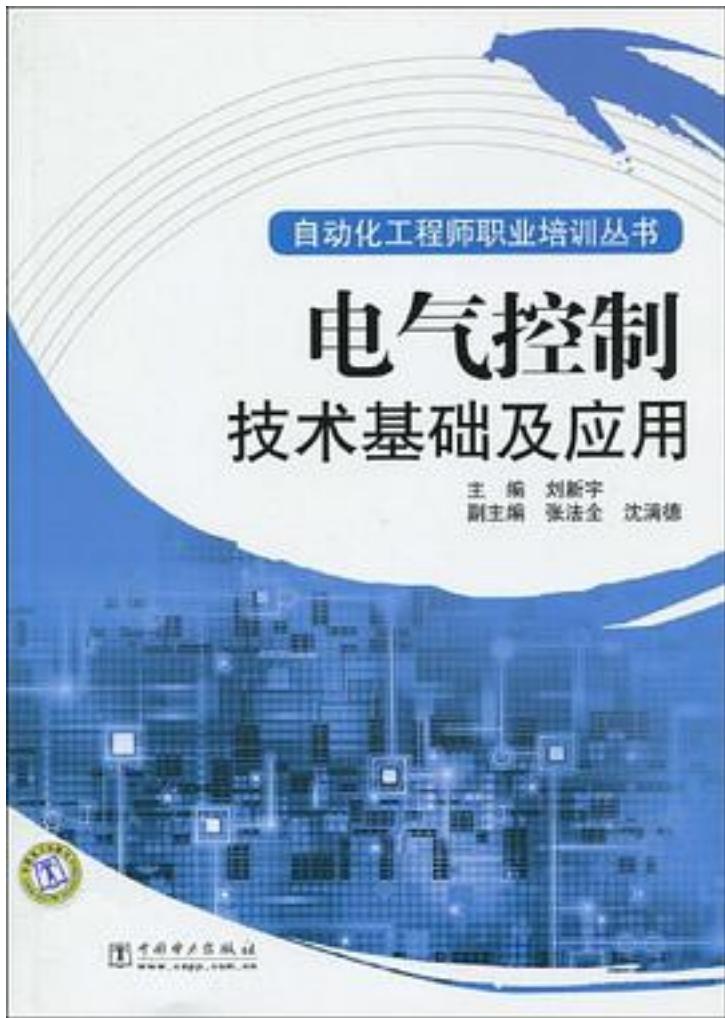


电气控制技术基础及应用



[电气控制技术基础及应用 下载链接1](#)

著者:刘新宇 编

出版者:中国电力

出版时间:2010-3

装帧:

isbn:9787508393360

《电气控制技术基础及应用》《自动化工程师职业培训丛书》之一。《电气控制技术基

基础及应用》对常用的电气控制线路和PLC指令进行了详细介绍，并针对相关内容列举了相应的典型实例，使学习者能尽快掌握电气控制这门课程。《电气控制技术基础及应用》立足实际，强调实用，给出了大量的实用性很强的应用实例，并对每一个实例进行了详尽分析，以提高学习者对可编程控制工程应用的认识。

《电气控制技术基础及应用》可作为从事电子技术、电气技术、自动化技术人员的工作参考书，又可以作为高等院校自动化、电气技术及相关专业的教材，同时还可作为各类职业培训机构的培训教材。

作者介绍:

目录: 前言第一章 常用低压控制电器 第一节 概述 第二节 接触器 第三节 继电器 第四节 熔断器 第五节 低压断路器和刀开关 第六节 主令电器第二章 电气控制线路的基本组成
第一节 电气控制线路的绘制 第二节 电气控制线路的基本环节 第三节
三相异步电动机的启动控制 第四节 三相异步电动机的制动控制 第五节
三相异步电动机的调速控制 第六节 电气控制线路的设计方法第三章
典型电气控制电路实例分析 第一节 电气控制线路分析基础 第二节
某工厂空调系统电气控制线路分析 第三节 变频调速恒压供水电气控制线路分析 第四节
C6140T车床电气控制线路分析 第五节 X62W卧式万能铣床电气控制线路分析第四章
S7-200可编程控制器基础 第一节 可编程控制器概述 第二节 可编程控制器的硬件组成
第三节 可编程控制器的软件组成 第四节 可编程控制器的工作原理 第五节
可编程控制器的性能指标及分类第五章 S7-200 PLC的指令系统 第一节 S7-200
PLC编程基础 第二节 S7-200 PLC的基本指令 第三节 S7-200 PLC的基本功能指令 第四节
程序控制指令第六章 STEP7-Micro／WIN 32编程软件 第一节 STEP
7编程软件的使用简介 第二节 项目的创建与调试 第三节 程序的调试及运行监控第七章
PLC控制器系统设计与应用 第一节 PLC控制系统设计 第二节
PLC控制系统设计中若干问题的处理 第三节 电动机Y—△减压启动PLC控制系统 第四节
水塔水位的PLC控制 第五节 十字路口交通信号灯的PLC控制 第六节
机加工车间机械手的PLC控制 第七节 除尘室PLC控制 第八节 送料小车的PLC控制第八章
S7-200的通信与网络 第一节 通信的基本知识 第二节 工业局域网基础 第三节
S7-200通信部件介绍 第四节 S7-200 PLC的通信参考文献
· · · · · (收起)

[电气控制技术基础及应用_下载链接1](#)

标签

《电气控制技术基础及应用

评论

[电气控制技术基础及应用_下载链接1](#)

书评

[电气控制技术基础及应用_下载链接1](#)