

# PLC职业技能培训及视频精讲



[PLC职业技能培训及视频精讲\\_下载链接1](#)

著者:张运刚//宋小春

出版者:人民邮电

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787115215406

《PLC职业技能培训及视频精讲:西门子S7-200系列》以西门子S7-200

PLC为例，简要介绍了PLC的基本概念及编程软件的安装和使用，详细讲解了PLC的基本指令、功能指令和扩展模块的用法。讲述指令时以精简的完整实例为引导，随后给出多个典型的工程实例，最后给出一个系统调试的实例，目的是使读者消化前面的知识，启发读者对系统编程的认识，培养读者发现问题并能够立即解决问题的能力。

随书光盘提供了STEP7-MicroWIN V4.0 SP6编程软件、炜煌A9热敏打印机说明书、台达VFD-M使用手册及部分实例的视频文件。

《PLC职业技能培训及视频精讲:西门子S7-200系列》可以作为工业自动化领域技术人员的入门读物，也可供大中专院校自动化、机电一体化专业类学生参考，同时还可以作为职业培训中心进行PLC培训的教材。

作者介绍:

张运刚

1989年毕业于华南理工大学，毕业后专职从事自动控制系统的设计、编程和调试工作。从2004年开始着手“可编程控制系统设计师”的筹备工作，并参与编写“可编程控制系统设计师”文件和题库工作，是项目教学法的带头人。与多家设备制造商共同研发机电一体化大学教学设备和“可编程控制系统设计师”考核设备。被多家企业聘请为自动控制技术顾问，同时被北京自动化协会和工控网聘请为自动化技术讲师，受聘到全国大部分省市讲授自动化控制专题课程。

目录: 第1章 PLC快速入门 1.1 概述 1.2 STEP 7-MicroWIN编程软件的安装 1.3 STEP 7-MicroWIN编程软件的使用 1.4 S7-200 PLC的软元件 1.5 基本指令概述 1.6 与或非 1.7 输出 1.8 置位和复位 1.9 立即输入和立即输出 1.10 堆栈 1.11 取反 1.12 步进阶梯指令第2章 PLC快速提高 2.1 概述 2.2 传送类指令 2.3 触点比较类指令 2.4 数学运算指令 2.5 逻辑指令 2.6 程序流程控制指令 2.7 循环移位指令 2.8 转换指令 2.9 高速处理指令 2.10 表指令 2.11 子程序和中断程序指令 2.12 时钟指令 2.13 通信指令 2.14 字符串指令 2.15 累加器和指针 2.16 扩展模块及PID应用第3章 PLC快速精通 3.1 食品和药品成型设备控制系统 3.2 印刷设备样板机控制系统 3.3 多台电动机启动/停止控制系统 3.4 地铁排水控制系统 3.5 恒压供水控制系统 3.6 包装数粒机控制系统 3.7 机械手控制系统 3.8 S7-200 PLC自由口通信实例 3.8.1 S7-200 PLC与三垦变频器通信实例 3.8.2 S7-200 PLC与台达变频器通信实例 3.8.3 S7-200 PLC与炜煌打印机通信实例 3.8.4 S7-200 PLC与条形码阅读枪通信实例 3.9 真传秘笈 活学活用  
• • • • • (收起)

[PLC职业技能培训及视频精讲\\_下载链接1](#)

标签

社会学

评论

-----  
[PLC职业技能培训及视频精讲 下载链接1](#)

书评

-----  
[PLC职业技能培训及视频精讲 下载链接1](#)