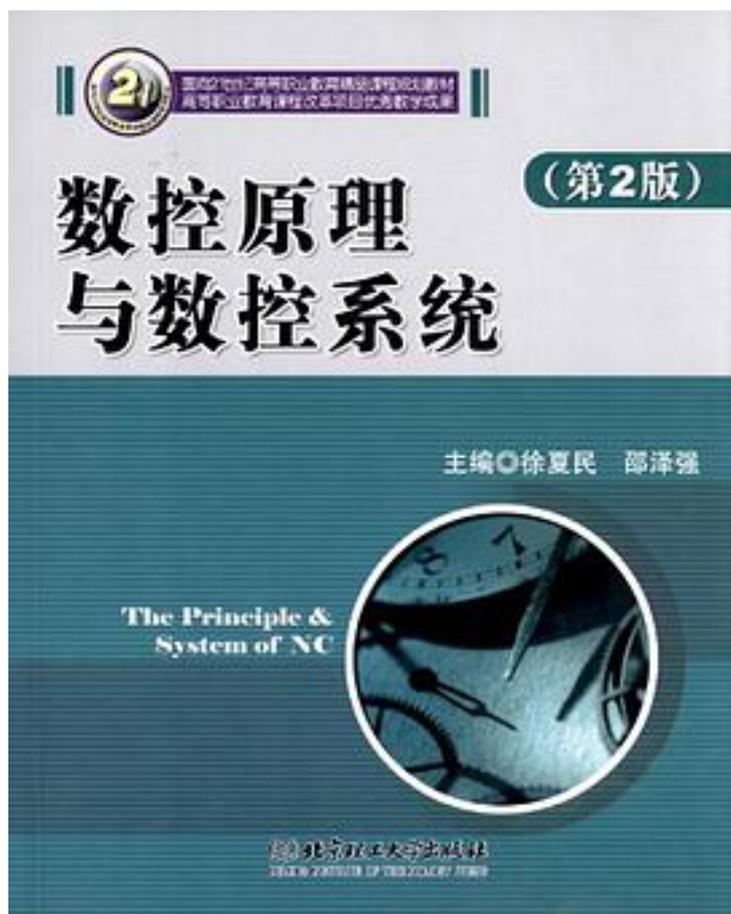


数控原理与数控系统



[数控原理与数控系统_下载链接1](#)

著者:夏伯雄 编

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787508469867

《数控原理与数控系统》共分8章。系统介绍数控机床的基础知识；轨迹控制（插补）原理与数据处理；数控系统的硬件、软件结构、组成、工作原理及应用；数控机床位置检测装置；数控系统中的检测技术和速度位移的伺服控制技术；数控机床的PLC及应用；柔性制造系统和计算机集成制造系统等。重点突出数控系统的应用。

该教材的设计和编写努力体现高职教育教材的发展趋势：

1.国际化。加入WTO后，中国正在逐步变成“世界制造中心”。我们参照发达国家美国、加拿大先进的CBE模块式教材的经验，与国际接轨，以适应人才培养国际化的进程。

2.前瞻性。教材要有适当超前经济和社会发展的意识。本教材内容不仅努力反映最新的科技成果和社会动态，还要努力随着数控职业岗位对知识、能力结构要求的变化而变化。同时，注重用先进的科学观点和行业规范调整、组织教材，形成先进的教材结构，使学习对象站在知识的最高点，以具有高瞻远瞩的眼光。

3.个性化。以就业为导向，根据高职培养模式、培养规格和教学内容的特点，本教材尽量体现“以职业岗位能力为本位，以工作过程为主线，以应用为重点”的高职机电类数控技术及应用专业、教师、培养对象的特色和个性。

《数控原理与数控系统》既可用于职业技术学院数控技术应用专业、机电一体化专业、机械制造及自动化专业、模具设计与制造专业以及相关专业的教学用书，也可作为数控技术专业等相关专业有关技术人员和数控机床操作、编程和维修人员的参考书。

作者介绍:

目录:

[数控原理与数控系统_下载链接1](#)

标签

评论

[数控原理与数控系统_下载链接1](#)

书评

[数控原理与数控系统_下载链接1](#)