

# 机械加工工艺与实训



[机械加工工艺与实训\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787508470436

《机械加工工艺与实训》面向理实一体化教学，采用按任务驱动的方式组织教学内容，

将理论与实践紧密结合，以任务为导线，引出理论，并通过生产实例和实训，将机械制造知识渗透到各个加工任务中。在汲取同类教材宝贵经验的基础上，对该课程的体系与结构进行了一定的改革，既努力避免教材内容的重复现象，又考虑了机床加工工艺知识体系结构完整性。教材编写中注重联系生产实际，注重知识与技能的结合，注重教材的适用性，编写中力求符合学生的认识规律，使之有益于培养学生专业能力和创新能力。

根据技能应用型人才的培养方法，《机械加工工艺与实训》注重培养学生的学习能力、实践能力和创新能力等。在内容组织上既有基本的理论知识，又有由浅入深的操作实例，使读者能容易、快速、全面地掌握机械加工技术。全书共8章，主要内容包括：机械加工的基本知识，金属切屑原理与刀具，车削加工，铣削加工、刨削加工、磨削加工，机械加工工艺规程的制定和机械加工质量分析等内容。

《机械加工工艺与实训》循序渐进、内容完整、实用性强，以教材方式组织内容，可作为高职、高专、成人教育、技师学院和高级技工学校相关机械类专业机械加工工艺课程理实一体化教学教材，也可供机械工程领域的工程技术人员参考阅读。

作者介绍:

目录:

[机械加工工艺与实训\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[机械加工工艺与实训\\_下载链接1](#)

书评

-----

