炼油设备工程师手册



炼油设备工程师手册 下载链接1

著者:中国石油和石化工程研究会

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787802299719

《炼油设备工程师手册(第2版)》内容简介:本《手册》从结构特点、作用原理、使用维护、常见故障处理等方面对炼油生产中常用的设备作了论述,内容包括反应器、塔器、管式加热炉、换热设备、空气冷却器、工业泵、压缩机、电动机、工业汽轮机、脱蜡转鼓真空过滤机、套管结晶器、专用阀门、催化裂化动力回收系统、仪表与自动化、腐蚀与防护、国内外锅炉和压力容器标准体系及技术内容比较等,其中板式换热器和后三章为第二版修订时新增内容。

本《手册》结合国内外数十年的开发、操作、维护经验编撰而成,资料新,权威性和实用性都比较强,是石化设备工程师的案头必备工具书,对于工艺工程师也有很好的参考

作用。
作者介绍:
目录:
炼油设备工程师手册_下载链接1_
标签
机械
化工设备
评论
浅显全面的介绍化工设备
 炼油设备工程师手册_下载链接1_
书评