

金工实习



[金工实习_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787301165584

《金工实习(第2版)》第1版是中国林业部“十一五”规划教材,于2008年获首届淮海科学技术奖二等奖,第2版为2009年江苏省高等学校立项精品教材。《金工实习(第2版)》是根据教育部“普通高校工程材料及机械制造基础”课程教学指导组最新审定的“普通高校工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求”,并吸取兄弟院校教学改革经验编写的。全书分材料及成形技术、切削加工技术、现代加工技术、综合与创新训练4个模块,共10章:第1章工程材料及热处理,第2章铸造,第3章锻压,第4章焊接,第5章切削加工的基础知识,第6章车削,第7章铣削、刨削和磨削,第8章钳工,第9章数控机床与特种数控电加工机床,第10章综合与创新训练。

《金工实习(第2版)》结合金工实习增加了车、铣、刨、磨等单一工种的创新训练实例和多工种的创新实例,并增加了创新的训练方法。各章新增、更换与改正了部分插图,尽量多用图、表来表达叙述性内容,力求做到文字简练。《金工实习(第2版)》还增加了现代铸造、现代锻压、现代焊接技术及其发展方向、数控加工中心等内容,并介绍了FANUC和SIEMENS两种数控系统编程方法。

《金工实习(第2版)》可作为高等学校机械工程类、近机械工程类和非机械工程类各专业本科、专科的金工实习教材,使用《金工实习(第2版)》时可根据各专业的具体情况进行调整。

作者介绍:

目录:

[金工实习 下载链接1](#)

标签

评论

[金工实习 下载链接1](#)

书评

[金工实习 下载链接1](#)