

CAD/CAM应用技术



[CAD/CAM应用技术 下载链接1](#)

著者:姬彦巧 编

出版者:化学工业

出版时间:2010-1

装帧:

isbn:9787122062543

《CAD/CAM应用技术:CAXA制造工程师2008与CAXA数控车》是一本CAD/CAM软件应用教程，主要针对北京数码大方科技有限公司开发的“CAXA制造工程师2008”和“CAXA数控车”进行全面介绍，在最后一部分以宇龙数控加工仿真系统为基础，简单讲述了数控机床加工仿真的基本过程。在讲述的过程中从初学者的角度出发，强调实用性、可操作性。全书不仅对“CAXA制造工程师2008”和“CAXA数控车”的基本概念和基本操作方法的讲述浅显易懂，深入浅出，而且还安排了大量典型实用的例题，使学习者能够结合实例进行学习，掌握数控车床和数控铣床的自动编程的方法和技巧。

随书光盘中提供了《CAD/CAM应用技术:CAXA制造工程师2008与CAXA数控车》全部实例素材源文件、操作视频文件，可以帮助读者轻松、高效学习。为了方便教师教学和读者自学，《CAD/CAM应用技术:CAXA制造工程师2008与CAXA数控车》还提供了详细的教学课件。

《CAD/CAM应用技术:CAXA制造工程师2008与CAXA数控车》可以作为高职高专院校、高等学校相关专业的教材或教学参考书，同时还可作为“CAXA制造工程师2008和CAXA数控车”的自学教程，并可供相关人员参考。

作者介绍:

目录: 第1篇 CAXA制造工程师2008 第1章 概述 1.1 概述 1.2 基础知识 1.2.1
CAXA制造工程师2008界面 1.2.2 文件管理 1.2.3 常用键的含义 1.2.4 设置 1.2.5 编辑 1.2.6
坐标系 1.2.7 显示控制 1.2.8 查询 小结 思考与练习第2章 线架造型 2.1 基本概念 2.1.1
当前平面 2.1.2 点的输入方法 2.1.3 工具菜单 2.2 曲线生成 2.2.1 直线 2.2.2 矩形 2.2.3 圆
2.2.4 圆弧 2.2.5 点 2.2.6 椭圆 2.2.7 样条曲线 2.2.8 公式曲线 2.2.9 正多边形 2.2.10
二次曲线 2.2.11 等距线 2.4.12 相关线 2.4.13 文字 2.3 曲线编辑 2.3.1 曲线裁剪 2.3.2
曲线过渡 2.3.3 曲线打断 2.3.4 曲线组合 2.3.5 曲线拉伸 2.3.6 曲线优化 2.3.7 样条编辑 2.4
几何变换 2.4.1 平移 2.4.2 平面旋转 2.4.3 旋转 2.4.4 平面镜像 2.4.5 镜像 2.4.6 阵列 2.4.7
缩放 2.5 曲线绘制综合实例 小结 思考与练习 第3章 曲面造型 3.1 曲面生成 3.1.1 直纹面
3.1.2 旋转面 3.1.3 扫描面 3.1.4 导动面 3.1.5 等距面 3.1.6 平面 3.1.7 边界面 3.1.8 放样面
3.1.9 网格面 3.1.10 实体表面 3.2 曲面编辑 3.2.1 曲面裁剪 3.2.2 曲面过渡 3.2.3 曲面拼接
3.2.4 曲面缝合 3.2.5 曲面延伸 3.2.6 曲面优化 3.2.7 曲面重拟合 3.3 曲面综合实例 小结
思考与练习 第4章 实体造型 4.1 草图的绘制 4.1.1 确定基准平面 4.1.2 进入草图状态 4.1.3
草图的绘制与编辑 4.2 特征造型 4.2.1 拉伸特征 4.2.2 旋转特征 4.2.3 放样特征 4.2.4
导动特征 4.3 特征操作 4.3.1 过渡 4.3.2 倒角 4.3.3 抽壳 4.3.4 拔模 4.3.5 筋板 4.3.6 孔 4.3.7
阵列 4.3.8 缩放 4.3.9 型腔 4.3.10 分模 4.4 特征生成综合实例 4.5 曲面实体复合造型 4.6
造型综合实例 小结 思考与练习 第5章 数控铣加工自动编程 5.1
CAXA制造工程师自动编程概述 5.1.1 数控铣加工的基础知识 5.1.2
CAXA制造工程师加工方法简介 5.1.3 CAXA制造工程师编程步骤 5.1.4
CAXA制造工程师加工管理窗口 5.2 CAXA制造工程师通用操作与参数设置 5.2.1
加工模型的准备 5.2.2 建立毛坯 5.2.3 建立刀具 5.2.4 公共参数 5.2.5 切削用量 5.2.6
下刀方式 5.2.7 接近返回 5.2.8 加工余量 5.2.9 加工精度 5.3 常用加工方法介绍 5.3.1
平面区域粗加工 5.3.2 等高线粗加工 5.3.3 平面轮廓精加工 5.3.4 等高线精加工 5.3.5
三维偏置精加工 5.3.6 扫描线精加工 5.3.7 参数线精加工 5.3.8 区域式补加工 5.3.9 孔加工
5.4 轨迹仿真与后置处理 5.4.1 轨迹仿真 5.4.2 轨迹编辑 5.4.3 后设置 5.4.4 生成G代码
5.4.5 工艺清单 5.5 典型零件自动编程实例 5.5.1 平面轮廓零件的加工 5.5.2
曲面零件的加工 5.5.3 孔系零件的加工 小结 思考与练习第2篇 CAXA数控车 第6章
CAXA数控车自动编程 6.1 CAXA数控车用户界面 6.2 曲线的绘制与编辑 6.2.1 曲线的绘制
6.2.2 曲线编辑 6.2.3 几何变换 6.2.4 几何造型实例 6.3 CAXA数控车数控加工 6.3.1
CAXA数控车CAM概述 6.3.2 轮廓粗车 6.3.3 轮廓精车 6.3.4 切槽加工 6.3.5 螺纹加工 6.3.6
钻孔加工 6.3.7 典型加工零件实例 小结 思考与练习第3篇 数控机床加工仿真 第7章
数控机床加工仿真 7.1 数控机床仿真软件简介 7.2 数控机床仿真软件使用流程 7.3
数控机床仿真实例 7.3.1 宇龙 (FANUC) 数控铣床仿真软件操作实例 7.3.2
宇龙 (FANUC) 数控车床仿真软件操作实例 小结 思考与练习 附录
FANUC数控系统G、M代码功能一览表 参考文献
• • • • • ([收起](#))

[CAD/CAM应用技术_下载链接1_](#)

标签

评论

[CAD/CAM应用技术_下载链接1](#)

书评

[CAD/CAM应用技术_下载链接1](#)