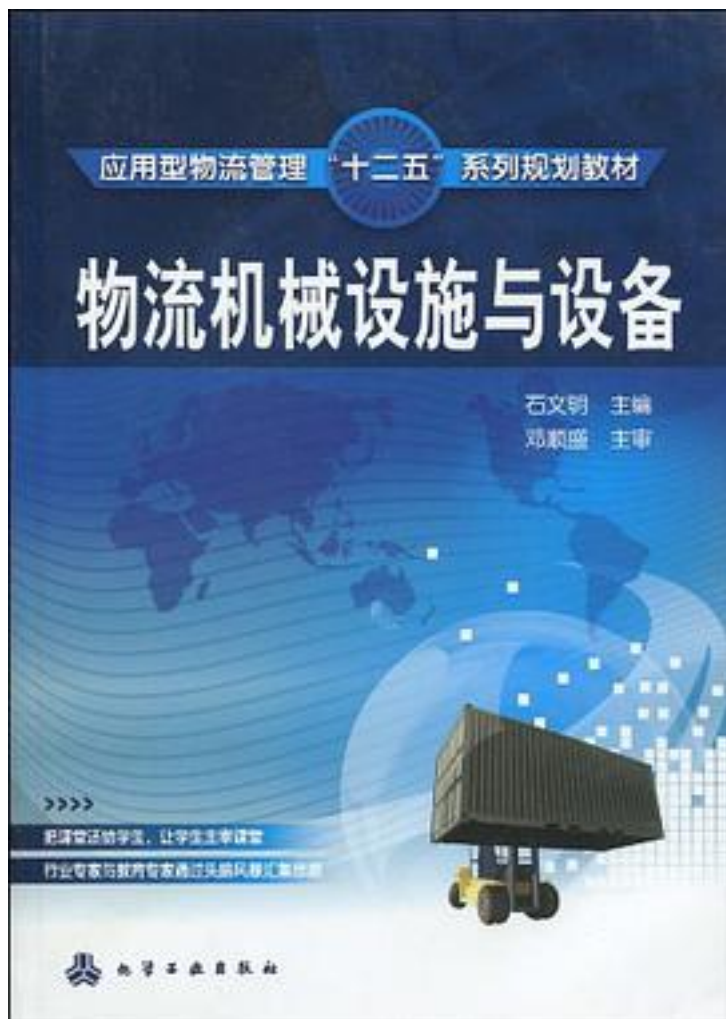


# 物流机械设施与设备



[物流机械设施与设备\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-2

装帧:

isbn:9787122072009

《物流机械设施与设备》是应用型物流管理“十二五”系列规划教材之一。全书以“任

务驱动、行为引导”为核心指导思想，以模拟物流公司为载体，以企业的主要业务活动为主线，将各种运输方式中有共性与代表性的若干项典型工作任务汇集成一个模块内容，形成了六大模块：第一模块为“仓储设施与设备”，第二模块为“流通加工机械”，第三模块为“装卸搬运设施与设备”，第四模块为“运输设施与设备”，第五模块为“集装化设备”，第六模块为“智能化设备”。每一个模块包括若干个技能训练任务。

《物流机械设施与设备》可作为职业学校物流专业与电子商务专业及其他相关专业的教学用书，也可以作为物流行业相关人员的参考用书和培训用书。

作者介绍:

目录:

[物流机械设施与设备\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[物流机械设施与设备\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[物流机械设施与设备\\_下载链接1](#)