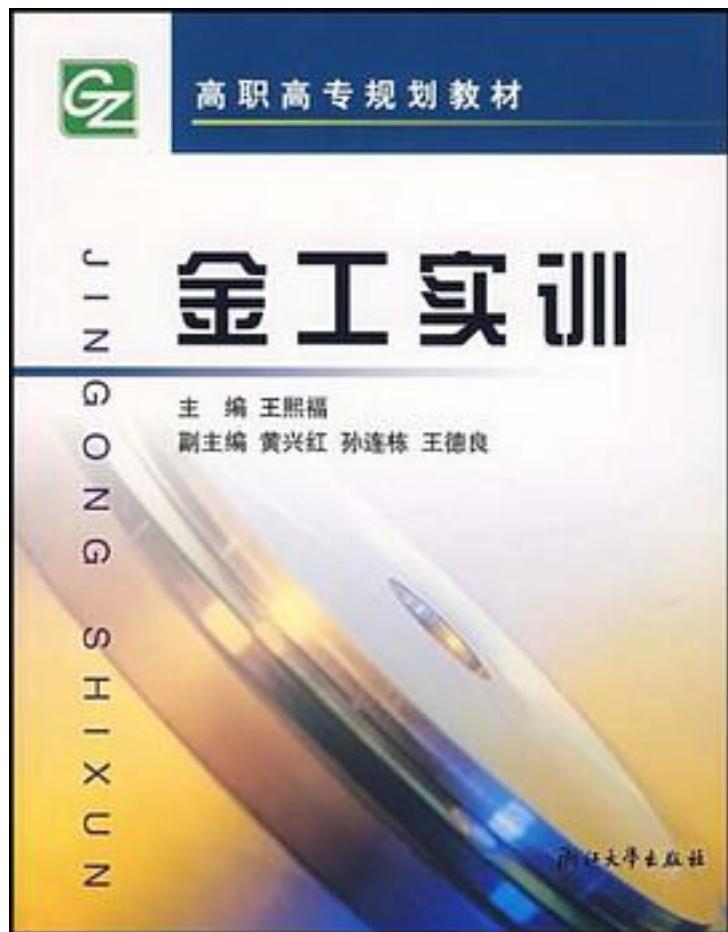


金工实训



[金工实训_下载链接1](#)

著者:游震洲 编

出版者:

出版时间:2010-3

装帧:

isbn:9787302220152

《金工实训》是在总结作者多年金工实训教学改革经验的基础上,为满足高职高专机械制造专业及其相关专业的金工实训需要而编写的一本教材。《金工实训》按基于工作过程的项目教学模式编写,包括车工、钳工和铣工三个模块,车工设13个教学项目,钳工

设10个教学项目，铣工设7个教学项目。《金工实训》的各个教学项目设置的内容主要有工件加工要求分析，加工工件所需的设备、工具、量具、刀具及其相应操作，加工工艺安排及加工质量分析等。教学项目设置在要求上体现了循序渐进原则，学生通过逐个完成各项目的工作任务，经历由简单模仿到基本掌握再到自主创新的过程，最终获得知识迁移能力，掌握常用材料和零件表面要素的车工、钳工、铣工加工技能，并初步具备制订机械加工工艺规程、判断加工缺陷与改进工艺的能力，具备车工、钳工、铣工的职业素质。《金工实训》还配有较丰富的实训题，可作为学生考取车工、钳工、铣工国家职业资格证书的重要参考。

《金工实训》可作为高等职业技术学院机械类、近机械类专业金工实训课程教材，也可供有关技术工人参考。

作者介绍:

目录:

[金工实训_下载链接1](#)

标签

评论

[金工实训_下载链接1](#)

书评

[金工实训_下载链接1](#)