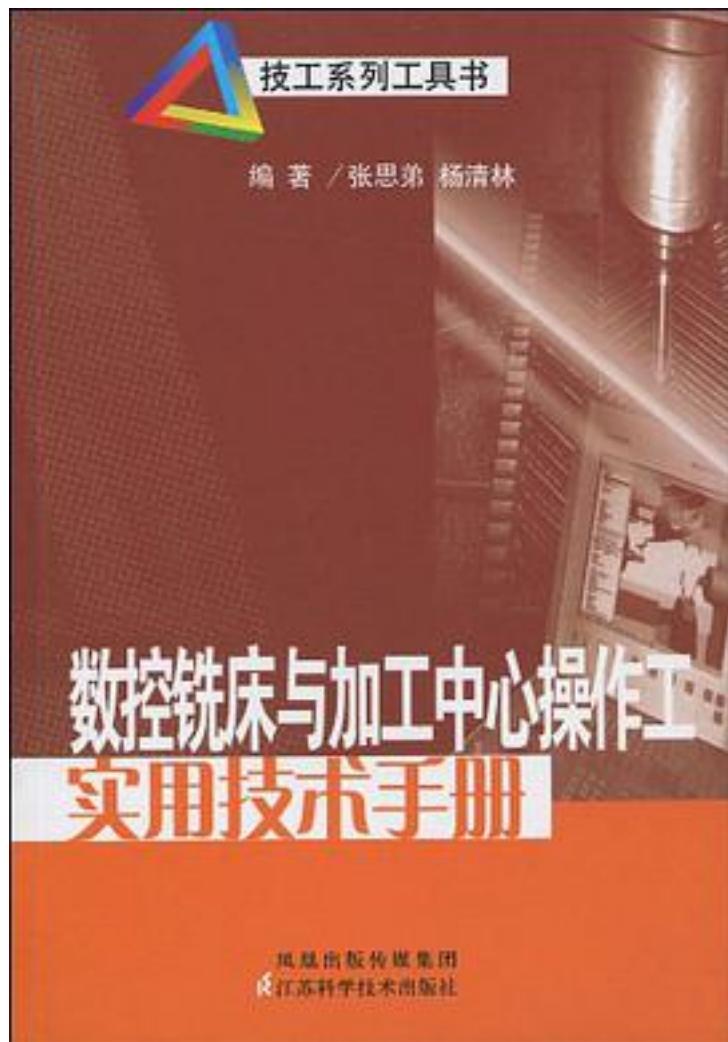


# 数控铣床与加工中心操作工实用技术手册



[数控铣床与加工中心操作工实用技术手册 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-3

装帧:

isbn:9787534570452

《数控铣床与加工中心操作工实用技术手册》内容简介：数控机床是在普通机床基础上发展起来的，所不同的是，数控机床是按预先编制好的程序，在数控系统的控制下自动进行加工的。因此，数控编程是数控机床操作工必须掌握的关键技术之一。数控铣床与加工中心是铣、镗、钻削类加工工艺广泛应用的一种装备，从硬件配套上讲，加工中心配备了自动换刀装置，可以实现程序控制自动换刀，因此较数控铣床具有更强的工艺能力，从这个意义上讲，加工中心操作工涵盖了数控铣床操作工。

数控铣床与加工中心操作工属于综合性很强的技术工种，《数控铣床与加工中心操作工实用技术手册》在取材时充分考虑到这一点，以编程加工为主线，将必须具备和紧密相关的一些专业基础知识收入其中，并通过对各种指令的应用剖析将其贯穿联系起来，形成一个有机的整体。

作者介绍:

目录:

[数控铣床与加工中心操作工实用技术手册](#) [下载链接1](#)

标签

评论

---

[数控铣床与加工中心操作工实用技术手册](#) [下载链接1](#)

书评

---

[数控铣床与加工中心操作工实用技术手册](#) [下载链接1](#)