

# 实用焊接工艺手册



[实用焊接工艺手册\\_下载链接1](#)

著者:王洪光 编

出版者:化学工业

出版时间:2010-4

装帧:

isbn:9787122075642

《实用焊接工艺手册》内容简洁，实用性强，重点介绍焊接现场所需要的焊接方法的选择、焊接过程及工艺参数、焊前预热、焊后热处理等具体的工艺内容。本手册介绍了常用的熔焊与热切割的工艺内容，包括焊条电弧焊、埋弧自动焊、钨极和熔化极氩弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、气焊与气割、电渣焊、等离子弧焊接与切割和碳弧气刨等工艺知识；同时还介绍了碳钢、合金结构钢、不锈钢和耐热钢、铸铁、铝及铝合金、铜及铜合金、异种金属等各种常用材料的焊接工艺。

《实用焊接工艺手册》是广大焊接工作者必备的工具书，也可作为焊接现场管理人员工作的参考资料。

作者介绍：

目录: 第一章 焊接工艺基础知识 第一节 焊接工艺资料 一、焊接标准代号  
二、焊接常用数据 三、计量单位的换算 第二节 基本工艺参数 一、焊条与焊丝直径  
三、焊接电流 第三节 焊接辅助工艺 一、焊前预热 二、后热 三、焊后热处理  
四、防止和减小焊接应力与变形的有关措施 五、其他工艺 第四节 焊接工艺评定  
一、焊接工艺评定的目的 二、焊接工艺评定的一般程序 第二章 焊条电弧焊工艺 第三章  
其他电弧焊方法 第四章 气焊与气割工艺 第五章 其他常用焊接与切割方法 第六章  
碳钢的焊接 第七章 合金结构钢的焊接 第八章 不锈钢、耐热钢的焊接 第九章  
铸铁的焊接 第十章 铝及铝合金的焊接 第十一章 铜及铜合金的焊接 第十二章  
异种金属的焊接 第十三章 堆焊附录1 关于一些名词的称谓附录2  
常用的符号及意义附录3 有关标准的查阅参考文献  
· · · · · (收起)

[实用焊接工艺手册](#) [下载链接1](#)

标签

下

评论

[实用焊接工艺手册](#) [下载链接1](#)

# 书评

---

[实用焊接工艺手册 下载链接1](#)