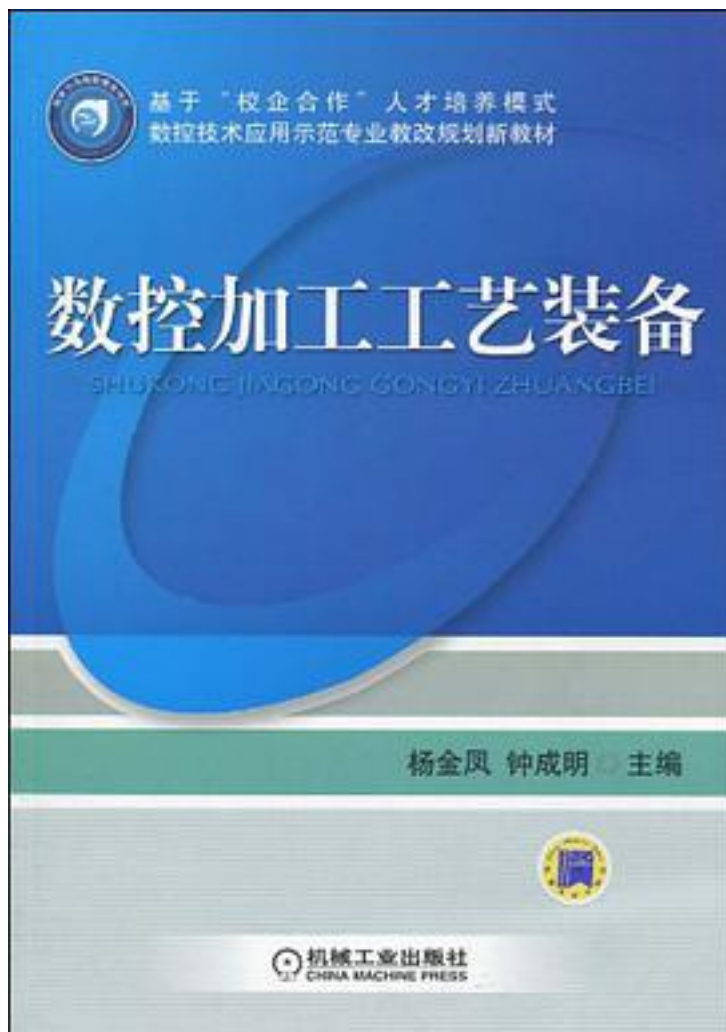


# 数控加工工艺装备



[数控加工工艺装备\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787111296805

《数控加工工艺装备》分为定位与夹紧、数控车削加工工艺装备设计与选择、数控铣削

和加工中心加工工艺装备设计与选择、数控镗削和钻削加工工艺装备设计与选择、数控电火花加工工艺装备设计与选择，共5部分。

全书的编写始终以《数控加工岗位职业标准》所确定的该门课程所承担的典型工作任务为依托，基于企业中“典型零件”的加工过程和零件的装夹为导向，结合企业生产实际中“数控加工工艺装备设计和选用”的工作流程，分析完成每个流程所必需的知识 and 能力结构，归纳了“数控加工工艺装备”课程的主要工作任务，选择合适的载体，构建主体体学习单元；按照任务驱动、项目导向，以职业能力培养为重点，将真实生产过程和产品融入教学个过程。

《数控加工工艺装备》可作为职业院校数控应用专业教学用书，也可作为企业工艺装备技术人员的参考资料。

作者介绍:

目录:

[数控加工工艺装备\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[数控加工工艺装备\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[数控加工工艺装备\\_下载链接1](#)