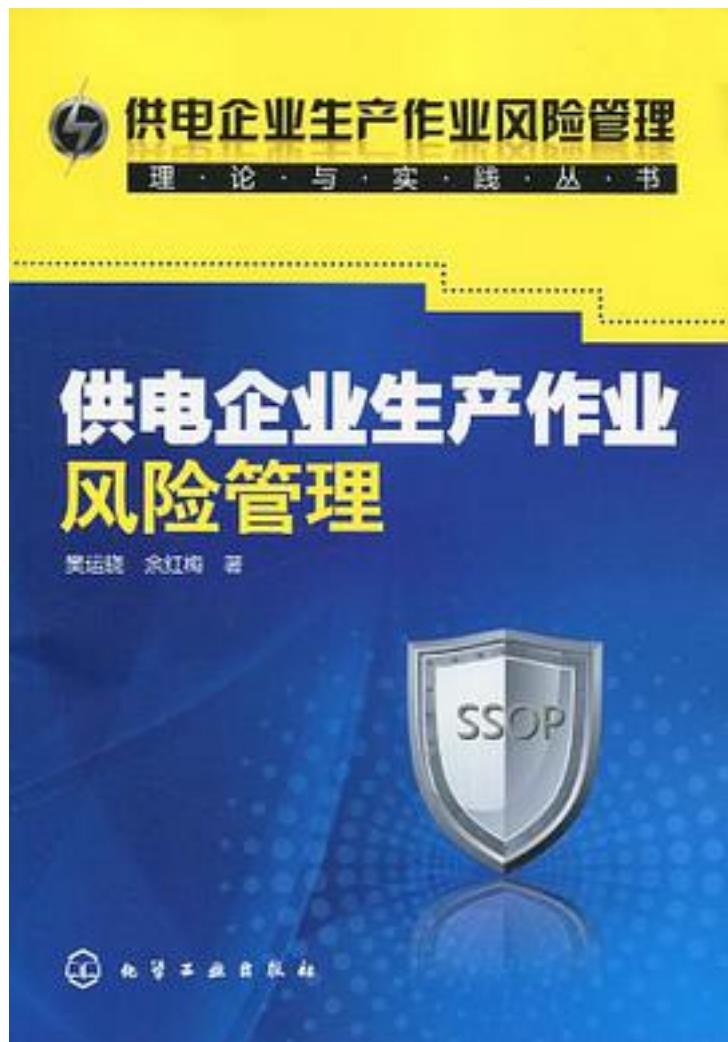


# 供电企业生产作业风险管理



[供电企业生产作业风险管理 下载链接1](#)

著者:樊运晓//余红梅

出版者:化学工业

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787122077080

《供电企业生产作业风险管理》是《供电企业生产作业风险管理理论与实践丛书》的一个分册。《供电企业生产作业风险管理》分析了供电企业作业特点和生产安全现状，以生产作业项目为单元，以避免和阻止人身伤害和人为责任事故为目的，以提高企业的安全绩效为最终目标，介绍了供电企业的危险辨识、风险评价以及危险控制方法，论述了由员工层向管理层自下而上的风险管理方案。书中还收集供电企业事故案例，通过分类学研究建立供电企业危险检查表及风险度分级标准，且在此基础上建立面向作业的生产安全标准化作业程序（SSOP）和作业项目风险防范执行卡。

作者介绍：

目录: 1 绪论 1.1 供电行业安全现状分析 1.2 本书的研究内容 4 1.3 研究的目的及意义 5  
1.4 本书研究的分析路线 52 事故致因理论分析 7 2.1  
事故频发倾向理论与事故遭遇倾向理论 7 2.1.1 事故频发倾向理论 7 2.1.2  
事故遭遇倾向理论 8 2.2 多米诺骨牌理论 9 2.2.1 海因里希骨牌理论 9 2.2.2  
博德骨牌理论 11 2.2.3 亚当斯骨牌理论 13 2.2.4 韦弗骨牌理论 14 2.3 能量理论 15 2.3.1  
葛登流行病学理论 15 2.3.2 吉布森和哈登的能量异常转移理论 15 2.3.3  
资拜凯兹能量一骨牌理论 16 2.3.4 复合原因理论 18 2.4 人因理论 19 2.4.1  
生命变化单元理论 19 2.4.2 克尔目标自由警戒理论 19 2.4.3 动机激励理论 19 2.4.4  
压力适应理论 21 2.4.5 法约尔理论 21 2.4.6 彼得斯事故致因模型 22 2.4.7  
瑞森的瑞士奶酪模型 22 2.5 系统论 24 2.5.1 佛罗伦萨模型 24 2.5.2 保尔模型 25 2.5.3  
两类危险源理论 25 2.5.4 综合事故模型的使用 26 2.6 本章小结 28 3 风险管理基础 30 3.1  
系统的概念 31 3.2 危险与事故 31 3.3 事故风险与安全 33 3.4 风险管理研究内容 33 3.4.1  
危险辨识 35 3.4.2 事故风险评估 35 3.4.3 事故风险控制 35 3.4.4 风险减少确认 36 3.4.5  
危险跟踪 36 4 供电企业事故分类学研究 37 4.1 事故及分类学相关理论 37 4.1.1  
事故性质 37 4.1.2 分类学原理 38 4.1.3 事故统计分析方法 39 4.1.4  
事故分类研究技术路线 40 4.2 基于事故表征参数的分类研究 40 4.2.1 按时间分类研究 41  
4.2.2 按专业分类研究 42 4.3 基于事故致因理论中事故因素的分类研究 43 4.3.1  
基于人机环系统要素的分类研究 44 4.3.2 基于北川彻三事故间接原因的分类研究 44 4.4  
基于风险理论中危险属性的事故分类研究 47 4.4.1 基于威胁目标的分类研究 47 4.4.2  
人身伤害基于危险因素的分类研究 48 4.4.3 人身伤害基于触发机理的分类研究 48 4.4.4  
人为责任事故基于触发机理的分类研究 52 4.5 供电行业事故分类学小结和建议 57 4.5.1  
基于表征属性的事故研究 57 4.5.2 基于事故致因理论的事故研究 58 4.5.3  
基于危险属性的事故研究 58 5 面向生产作业的危险辨识 62 5.1 危险辨识现状分析 62 5.1.1  
危险辨识方法 62 5.1.2 危险的类型 63 5.2 供电企业危险类型的确定 66 5.2.1  
危险类型的确定原则 66 5.2.2 危险类型确定方法 67 5.2.3 事故逆推法确定危险的类型 67  
5.2.4 调查问卷法确定危险的类型 68 5.2.5 访谈法确定危险的类型 68 5.2.6  
供电企业危险检查表 68 5.3 危险辨识方法选择 74 5.4 危险辨识原则 75 5.5  
作业危险分析(JHA)方法分析 75 5.5.1 分析作业的选择 76 5.5.2 将作业划分为若干步骤 76  
5.5.3 辨识危险 76 5.5.4 确定相应的对策 76 6 面向生产作业的风险评价系统 78 6.1  
风险评价现状分析 78 6.1.1 LEC法 78 6.1.2 概率危险评价方法 78 6.1.3 指数法或评点法 79  
6.2 面向生产作业风险评价状况分析 79 6.3 评价方法选择 80 6.4 风险矩阵分级标准确定 83  
6.4.1 严重度的确定 83 6.4.2 发生概率的确定 86 6.4.3 风险等级的划分 86 6.5  
面向生产作业风险评价的步骤 87 6.6 面向整个作业的风险评价 87  
风险的分级控制措施 89 7 风险控制 89 7.1 风险控制依据 89 7.2 风险控制优先顺序 89 7.2.1 工程控制 89  
7.2.2 管理控制 90 7.2.3 个人防护设备 90 7.3 风险控制等级 90 7.3.1 个人层面控制 91 7.3.2  
班组层面控制 91 7.3.3 执行层面控制 91 7.3.4 管理层面控制 91  
供电企业安全标准化作业程序的设计 93 8 标准化作业程序(SOP)的由来 93 8.2  
供电企业面向生产作业的SSOP设计 94 8.2.1 SSOP编制步骤 94 8.2.2 SSOP过程分析 94  
8.2.3 SSOP表设计 95 8.2.4 SSOP应用过程的问题 103 8.3 SSOP方法优化 103 8.3.1  
SSOP优化思路 103 8.3.2 优化后的SSOP工作表 103 8.4 SSOP手册编写说明 103 8.5  
基于SSOP手册的“风险防范执行卡”的建立 110 8.6 SSOP手册结果分析 1129  
结论及展望 115 9.1 结论 115 9.2 展望 116 参考文献 117 致谢 119

· · · · · (收起)

[供电企业生产作业风险管理 下载链接1](#)

标签

评论

---

[供电企业生产作业风险管理 下载链接1](#)

书评

---

[供电企业生产作业风险管理 下载链接1](#)