

铣床操作



[铣床操作 下载链接1](#)

著者:技能士友編集部

出版者:机械工业

出版时间:2010-5

装帧:平装

isbn:9787111298434

《铣床操作》是一本关于铣床操作的入门指导书，主要内容包括：铣床的主要结构及种类、铣刀的选取及安装、铣床附件的安装方法和各种铣削加工实例。《铣床操作》通过大量的具体加工实例，介绍了铣床的操作方法及加工过程。

《铣床操作》可供铣工人门培训使用，也可作为技工学校相关专业师生的参考用书。

作者介绍:

目录: 机械与工具

铣床各部分的名称6

各种主轴头8

旧式铣床9

升降台式铣床与无升降台式铣床9

各种铣床10

各种立式铣刀12

各种卧式铣刀14

安装刀具的器材16

各种测量工具18

铣床的规格20

准备

机用平口钳及其安装22

机用平口钳及安放工件的顺序24

机用平口钳及安放工件的方法26

安装到工作台上的方法28

安装工具30

圆形工作台的安装31

卧式铣床铣刀的安装32

立式铣床铣刀的安装34

较小铣刀的安装36

理论

铣削速度和转速38

逆铣和顺铣40

切削刃的名称42

面铣刀切削刃角度的作用44

工件和切削刃角度46

每齿进给量和进给速度48

铣刀齿数、进给量与铣削效率50

切屑的排法及容屑槽52

进给量与精加工表面54

切削刃的切入方法56

切入角（压力角）58

同时铣入齿数60

背吃刀量62

各种刀具材料及其区别64

直刃·斜刃66

端面铣削和周边铣削68

操作

平面铣削70

制作正方体72

侧面铣削74

分层铣削76

制作斜面78

制作R面80

组合铣刀82

去除毛刺83

阶梯形面铣刀84

成形铣刀86

组合铣刀87

切断和磨铣88

铣孔90
修孔91
定孔心92
定两面间的中心93
在XY坐标系下指示角度94
铣槽96
铣T形槽98
铣楔形槽100
楔形槽的测量102
曲面铣削104
由外周定心105
铣削圆周106
铣削锁链108
仿形铣削110
镗床112
龙门铣床113
数控加工114
ATC（自动换刀装置）116
分度头
分度头各部分的名称118
分度头的种类119
分度头的结构120
分度头的安装与定心122
工件的安装124
直接分度法126
间接分度法（简单形式）128
差动分度法130
角度分度法132
复式间接分度法133
交换齿轮的计算134
螺旋角的计算136
根据螺旋角计算引线137
简单的分度头操作138
尺寸精度高的分度头操作139
复杂的分度头操作140
特殊的分度头操作141
数据单
铣刀的标准加工条件142
铣刀每齿标准进给量143
升降台式铣床的运行精度检查（1）144
升降台式铣床的运行精度检查（2）145
立式升降台铣床的精度检查（1）146
立式升降台铣床的精度检查（2）147
铣床加工条件速查表148
铣床故障排除速查表（1）149
铣床故障排除速查表（2）150
工序
工序的研究（1）152
工序的研究（2）160
检验是否合格168
• • • • • ([收起](#))

[铣床操作_下载链接1](#)

标签

评论

一些基本的介绍

[铣床操作_下载链接1](#)

书评

[铣床操作_下载链接1](#)