

机械制造技术



[机械制造技术_下载链接1](#)

著者:马国亮

出版者:机械工业

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787111297130

《全国高等专科教育机械工程类专业规划教材·机械制造技术》以机械加工工艺为主线，对机械制造技术的基础知识、基本理论、基本方法等进行了有机整合。除绪论外分为十章，内容包括机械加工工艺的基本知识，金属切削的基本知识，机械制造工艺装备，典型表面加工方法，精密、超精密加工与特种加工，机械加工工艺规程的制订，机械加工精度，机械加工表面质量，专用夹具的设计方法，机械装配工艺基础等。每章后均附有思考题与习题。

作者介绍:

目录: 前言绪论1第一章 机械加工工艺的基本知识5 第一节 基本概念5 第二节 生产纲领与生产类型8 第三节 机械加工工艺规程10 思考题与习题12第二章 金属切削的基本知识13 第一节 零件表面的成形与机械加工运动13 第二节 刀具切削部分的几何角度18 第三节 刀具材料26 第四节 切削层参数与切削方式32 第五节 金属切削过程基本规律34 第六节 金属切削过程基本规律的应用54 思考题与习题77第三章 机械制造工艺装备79 第一节 金属切削机床79 第二节 金属切削刀具118 第三节 机床夹具143 思考题与习题182第四章 典型表面加工方法185

第一节 平面加工185 第二节 外圆表面加工192 第三节 孔（内圆）加工200 第四节 齿形加工208 思考题与习题214第五章 精密、超精密加工与特种加工216 第一节 精密及超精密加工216 第二节 特种加工221 思考题与习题234第六章 机械加工工艺规程的制订236 第一节 机械加工工艺规程制订的原则、步骤及原始资料236 第二节 零件的工艺分析及审查237 第三节 毛坯的选择240 第四节 定位基准的选择241 第五节 工艺路线的拟订244 第六节 加工余量及工序尺寸的确定250 第七节 工艺尺寸链253 第八节 机床及工艺装备的选择261 第九节 工艺过程的生产率和经济性262 第十节 数控加工工艺概述268 第十一节 成组技术273 第十二节 计算机辅助工艺规程设计277 思考题与习题280第七章 机械加工精度282 第一节 概述282 第二节 工艺系统的几何误差283 第三节 定位误差288 第四节 工艺系统受力变形引起的加工误差298 第五节 工艺系统的热变形引起的加工误差306 第六节 工件内应力引起的加工误差309 第七节 加工误差的统计分析法311 第八节 提高和保证加工精度的途径318 思考题与习题320第八章 机械加工表面质量323 第一节 概述323 第二节 影响加工表面粗糙度的主要因素及控制325 第三节 影响表面层物理力学性能的主要因素及控制330 第四节 工艺系统振动简介332 思考题与习题337第九章 专用夹具的设计方法338 第一节 专用夹具的基本要求和设计步骤338 第二节 夹具总图上应有的标注342 第三节 专用夹具设计实例343 第四节 工件在夹具中加工的精度分析347 思考题与习题348第十章 机械装配工艺基础349 第一节 装配工作的基本内容349 第二节 装配精度与装配尺寸链的建立350 第三节 保证装配精度的方法353 第四节 装配工艺规程的制订362 思考题与习题370参考文献372
· · · · · (收起)

[机械制造技术_下载链接1](#)

标签

评论

[机械制造技术_下载链接1](#)

书评

机械制造技术_下载链接1