

连铸坯质量控制



[连铸坯质量控制 下载链接1](#)

著者:蔡开科

出版者:

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787502452209

《连铸坯质量控制》分为三篇。第一篇分10章介绍炼钢—精炼—连铸过程钢洁净度控制

，主要包括炼钢过程终点氧含量控制、钢中氧的转换、夹杂物形态控制及去除、浇注过程钢水二次氧化、中间包钢水和结晶器流动控制等。第二篇分6章介绍连铸坯凝固过程铸坯表面缺陷控制，主要包括铸坯表面纵裂纹、横裂纹、网状裂纹、渣类缺陷以及形状缺陷的形成与防止。第三篇分5章介绍连铸坯内部缺陷的形成与控制，主要包括连铸坯凝固结构与控制、连铸坯中心缺陷和内部裂纹的形成与防止、电磁搅拌技术和凝固末端轻压下技术等。《连铸坯质量控制》从理论和实践结合角度阐明连铸坯质量控制原理、连铸坯缺陷形成机理、影响缺陷形成的因素，进而提出防止铸坯缺陷产生应采取的技术对策。

《连铸坯质量控制》可供钢铁企业从事炼钢连铸的相关工程技术人员参考，也可供从事炼钢连铸科研的研究人员和高等院校相关专业的师生参考。

作者介绍:

目录:

[连铸坯质量控制_下载链接1](#)

标签

评论

[连铸坯质量控制_下载链接1](#)

书评

[连铸坯质量控制_下载链接1](#)