

染整工艺设备



[染整工艺设备 下载链接1](#)

著者:吴立 编

出版者:中国纺织

出版时间:1993-6

装帧:

isbn:9787506463140

《染整工艺设备(第2版)》对各种染整工艺设备的结构特点、作用原理、性能、操作、纺织品适应性和当前国内外研发改进趋势进行了较深入的分析和讨论。全书分为总论、通用装置、通用单元机和专用机器四部分。

《染整工艺设备(第2版)》为高等纺织院校轻化工程专业教材，同时也可供印染行业技术人员和科研人员阅读。

作者介绍:

目录: 第一章 总论 第一节 染整工艺设备与染整生产的关系 第二节
染整工艺设备的主要特点 一、种类较多 二、有些单元机通用性较强，联合机较多
三、用材种类较多 四、生产效率较高 五、大多数设备较大、较重、较长
六、传动要求高 七、自动化程度要求高 第三节 染整工艺设备的发展趋势
一、高质量、适宜小批量多品种间歇式加工的染整设备比例上升
二、一机多用，适应多品种加工要求 三、重视节能减排 四、织物以低张力或松式运行

五、进一步普及电子技术 六、新技术、新工艺的应用 复习指导 思考题第二章 通用装置

第一节 平幅织物与辊面摩擦的规律

一、平幅织物以包绕角 α 滑过导布辊面的经向张力变化

二、平幅织物拖动导布辊回转时的经向张力分析

三、导布辊主动回转对平幅织物经向张力的影响

四、平幅织物在被动导布辊面上的纬向受力分析

五、平幅织物拖动轴心线斜交的导布辊回转时对织物运行位置的影响 第二节

平幅进布装置 一、紧布器 二、张力杆 三、扩幅装置 四、平幅导布装置 第三节

平幅出布装置 一、折叠落布型平幅出布装置 二、成卷型平幅出布装置 第四节 纠偏装置

一、自力式纠偏装置 二、他力式纠偏装置 第五节 绳状导布装置

一、六角导布辊和导布槽轮 二、导布圈和井形导布器 第六节 整纬装置

一、直辊式整纬装置 二、弯辊式整纬装置 三、凹凸辊式整纬装置 四、光电整纬装置

五、针轮式整纬装置 第七节 织物线速度调节装置 一、张力式织物线速度调节装置

二、重力式织物线速度调节装置 三、悬挂式织物线速度调节装置 复习指导

思考题第三章 通用单元机 第一节 平幅轧水机 一、机械脱水方法

二、平幅轧水机的类型和组成 三、轧液辊 四、加压机构

五、影响轧水带液率的因素及其影响规律 六、提高平幅轧水效率的措施和设备

七、平幅轧水机的选择、使用和保养 第二节 平幅浸轧机 一、平幅浸轧机的组成

二、影响织物幅向轧液均匀性的因素 三、提高普通结构轧液辊幅向轧液均匀性的措施

四、提高幅向轧液均匀性的平幅浸轧机 五、平幅浸轧机的选择、使用和保养 第三节

离心脱水机 一、离心脱水机的组成 二、离心脱水机效率分析 三、使用时的注意事项

第四节 真空吸水机 一、真空吸水机的组成 二、真空吸水机对纺织品的适应性 第五节

净洗机 一、净洗基本原理 二、平幅洗布机 三、绳状洗布机 四、提高净洗效率的措施

五、高效净洗机 六、使用和维修 第六节 烘燥机 一、烘燥的基本原理 二、烘筒烘燥机

三、热风烘燥机 四、红外线烘燥机 五、高频和微波介质加热烘燥设备 六、使用和维修

复习指导 思考题第四章 专用机器 第一节 烧毛机 一、气体烧毛机 二、热板烧毛机

三、圆筒烧毛机 四、几种新型烧毛装置 第二节 常压汽蒸设备 一、常压汽蒸练漂设备

三、染色用常压汽蒸设备 三、蒸化机 四、净洗用常压汽蒸箱 第三节 丝光机

一、机织物丝光机 二、针织物丝光机 三、绞纱丝光机 第四节

丝绸精练、液氨处理、碱减量处理设备 一、丝绸精练机 二、液氨处理机

三、碱减量处理机 第五节 染色机 一、卷染机 二、连续轧染机 三、绳状染色机

四、纱线、散纤维染色机 第六节 高温染整设备 一、高温高压染整设备

二、高温常压染整设备 第七节 印花机 一、滚筒印花机 二、平网印花机

三、圆网印花机 四、转移印花机 五、数码喷射印花机 第八节 整理机 一、拉幅机

二、防缩机 三、轧光机、电光机和轧纹机 四、起毛机、磨毛机和剪毛机 五、蒸呢机

六、树脂整理机 七、泡沫整理机 八、涂层整理机 九、翻动式烘燥柔软整理机

十、电热压呢机 十一、静电植绒联合机 第九节 染整加工参数在线自动测控装置

一、布面温度测控装置 二、湿度测控装置 三、单位面积织物重量测控装置

四、单位面积织物重量差测控装置 五、碱减量处理减量率测控装置 复习指导

思考题参考文献

· · · · · (收起)

[染整工艺设备 下载链接1](#)

标签

评论

[染整工艺设备 下载链接1](#)

书评

[染整工艺设备 下载链接1](#)