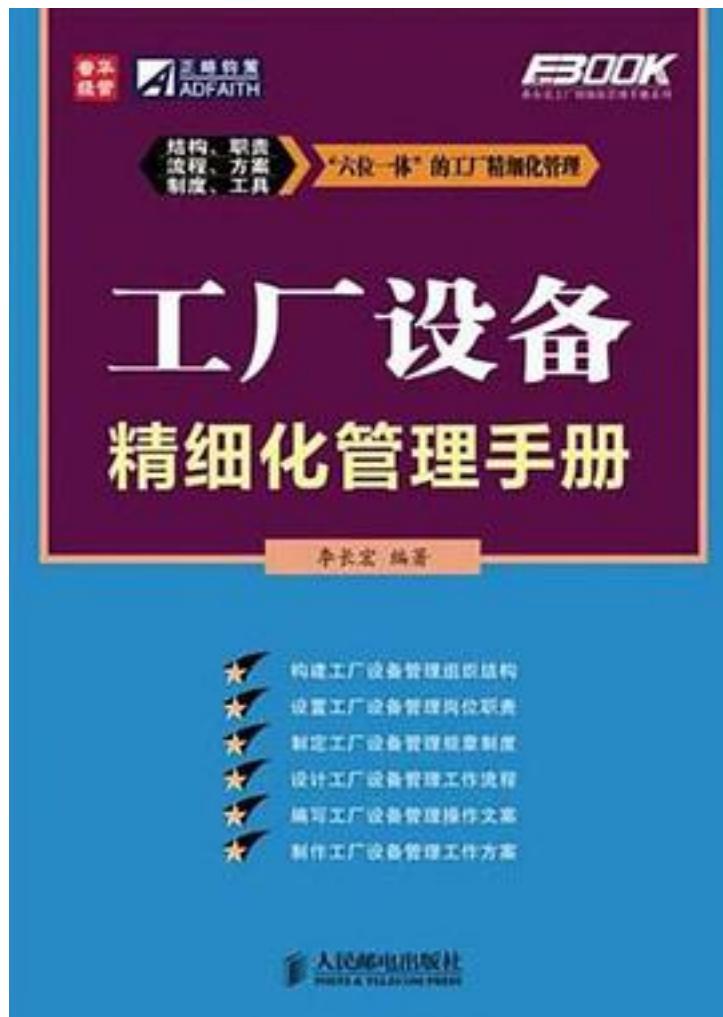


# 工厂设备精细化管理手册



[工厂设备精细化管理手册 下载链接1](#)

著者:李长宏

出版者:

出版时间:2010-6

装帧:

isbn:9787115229540

《工厂设备精细化管理手册》在提供 “组织结构+岗位职责+工作流程+工作制度+工作

方案+工作文案”六位一体的工厂全方位地提供设备精细化管理模型的基础上，构建出工厂设备管理组织框架与岗位职责内容，细化了设备采购、设备安装调试、设备验收、设备维护保养、设备点检校正、设备检修维修、设备润滑、设备备件控制、设备技术改造、闲置设备处理、设备安全监控、设备资产档案、全面设备维护共计13个方面的工作内容，真正全方位地提供工厂设备的精细化管理方案，具有很强的实用性与操作性。

作者介绍:

目录:

[工厂设备精细化管理手册\\_下载链接1](#)

标签

评论

[工厂设备精细化管理手册\\_下载链接1](#)

书评

[工厂设备精细化管理手册\\_下载链接1](#)