

数控加工编程与操作



[数控加工编程与操作 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787501975617

《数控加工编程与操作》包括三篇内容：第一篇数控加工工艺分析及编程，第二篇数控

加工实训指导和第三篇数控机床操作工职业技能培训与鉴定考核。其中，第一篇是本课程的基础理论部分，通过学习使学生掌握基本的数控加工工艺知识和编程知识，可用于课堂教学；第二篇是本课程的实训部分，通过学习使学生学会数控车床和数控铣床的基本操作方法；第三篇是职业技术资格证书部分，通过学习使学生对考取数控机床操作工职业资格证书过程中需要重点掌握的知识能力形成一定的认识和了解。

本教材体现了现阶段我国高职院校数控课程教学中，使用较普遍的两种数控系统，并以FANUC系统为例介绍了数控车，以华中系统为例介绍了数控铣。教材具有如下特点：

- (1) 教材中的实例大部分取材于生产实际，可以强化学生的工程意识；
- (2) 采用理论一实践一考证三结合的方式编写，通过一本教材即把学生在校学习数控课程可能遇到的问题全部加以解决，并起到融会贯通的效果；
- (3) 附有大量的思考与练习题，方便学生学习。

全书共分八章。其中，第一、五章由辽宁石油化工大学职业技术学院郭庆梁编写；导论、第二、六章由辽宁石油化工大学职业技术学院浦艳敏编写；第三、四章由辽宁石油化工大学职业技术学院赵杰编写；第七、八章由辽宁石油化工大学职业技术学院衣娟编写。全书由郭庆梁、浦艳敏任主编。《数控加工编程与操作》在编写过程中得到林琦、王彦勋、王雷、黄冬梅、张岸芬、张利颖、戚本志、于景福、刘冠军、高红霞等老师的大力帮助，并参考了一些同类教材和著作，在此一并表示诚挚的谢意。

作者介绍:

目录:

[数控加工编程与操作 下载链接1](#)

标签

评论

[数控加工编程与操作 下载链接1](#)

书评

[数控加工编程与操作 下载链接1](#)