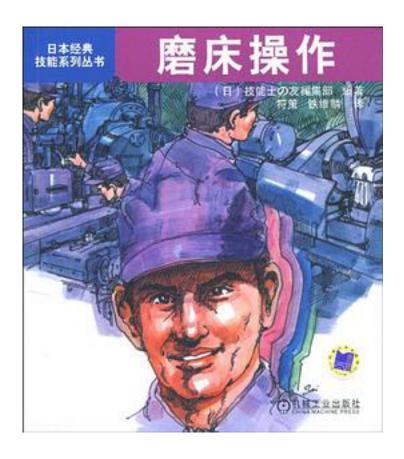
磨床操作



磨床操作 下载链接1

著者:技能士の友编集部

出版者:机械工业

出版时间:2010-6

装帧:平装

isbn:9787111301400

《磨床操作》内容简介:磨削是高精度加工,一般认为磨削精度与磨床的性能相关。但是,要用高精度的机械设备加工出更好的产品,还需要一定的操作技能。《磨床操作》主要内容包括:从砂轮的选择到磨床实际操作规程等一系列磨削的基本知识,以及测量要点等。

《磨床操作》可供磨工或机械加工工人入门培训使用。

作者介绍:

```
目录:砂轮
砂轮的构成——6
磨粒的种类——8
粒度——10
硬度——12
结合剂——14
组织——15
砂轮的制造过程——16
形状和大小——18
表示方法——20
准备与安全
砂轮的使用——22
法兰盘的安装——24
砂轮的平衡——26
外圆磨床和平面磨床砂轮的安装——28
内圆磨床砂轮的安装——30
安全规程——32
磨床的使用——34
磨削液——36
磨削条件
研磨、磨削与切削——38
砂轮的磨削原理——40
砂轮的圆周速度——42
工件的圆周速度——44
背吃刀量——46
进给量——48
堵塞、磨钝、脱落——50
修整器——52
修整——54
磨削烧伤——56
磨削裂纹——58
自激振动——60
磨削缺陷——62
进给条纹——63
精加工面——64
磨削常用金属材料时砂轮的选择原则——66
工件材料——68
磨削加工
外圆磨削方式——70
外圆磨削时工件的装夹——72
中心孔与顶尖——74
外圆磨削的步骤——76
修整——79
外圆磨削的基本方法——80
圆锥面的磨削——82
断续磨削——83
细长工件的磨削——84
侧面的磨削——86
内圆磨削方式——88
```

内圆磨削时工件的装夹——90 内圆磨削的步骤——92 内圆磨削的检测——94 端面磨削——96 齿轮的装夹——97 平面磨削方式——98 电磁吸盘——100 电磁吸盘装夹——102 平面磨削的步骤——106 薄壁工件的磨削——108 角度磨削——110 侧面磨削——112 可转式平面磨削——113 无心磨削的原理——114 无心磨削的背吃刀量——116 托板——117 通磨时的进给法——118 工具磨床的结构——120 立铣刀的磨削——122 面铣刀的磨削——123 面刃铣刀的磨削——124 圆柱铣刀的磨削——125 钻头及车刀的磨削——126 其他刀具的磨削——127 磨床的检修——128 平面、外圆、万能磨床的每月例行 检查表——132 磨削加工5问——133 特殊磨削 仿形磨削——138 成形磨削——140 螺纹磨削——142 齿轮磨削——144 轧辊磨削——145 强力磨削、高速磨削——146 内冷却磨削——147 金刚石磨削——148 数控磨削——150 砂带磨削——152 电解磨削——154 珩磨——156 研磨——157 超精加工——158 抛光——159 切断——160 使用便携式砂轮机进行的磨削加工——161 · · · · · (收起)

磨床操作_下载链接1_

技术	
评论	
图文并茂 讲得非常好	
	门了
书评	
磨床操作_下载链接1_	

标签