

磨床操作



[磨床操作 下载链接1](#)

著者:技能士の友編集部

出版者:机械工业

出版时间:2010-6

装帧:平装

isbn:9787111301400

《磨床操作》内容简介：磨削是高精度加工，一般认为磨削精度与磨床的性能相关。但是，要用高精度的机械设备加工出更好的产品，还需要一定的操作技能。《磨床操作》主要包括：从砂轮的选择到磨床实际操作规程等一系列磨削的基本知识，以及测量要点等。

《磨床操作》可供磨工或机械加工工人入门培训使用。

作者介绍:

目录: 砂轮

砂轮的构成——6

磨粒的种类——8

粒度——10

硬度——12

结合剂——14

组织——15

砂轮的制造过程——16

形状和大小——18

表示方法——20

准备与安全

砂轮的使用——22

法兰盘的安装——24

砂轮的平衡——26

外圆磨床和平面磨床砂轮的安裝——28

内圆磨床砂轮的安裝——30

安全规程——32

磨床的使用——34

磨削液——36

磨削条件

研磨、磨削与切削——38

砂轮的磨削原理——40

砂轮的圆周速度——42

工件的圆周速度——44

背吃刀量——46

进给量——48

堵塞、磨钝、脱落——50

修整器——52

修整——54

磨削烧伤——56

磨削裂纹——58

自激振动——60

磨削缺陷——62

进给条纹——63

精加工面——64

磨削常用金属材料时砂轮的选择原则——66

工件材料——68

磨削加工

外圆磨削方式——70

外圆磨削时工件的装夹——72

中心孔与顶尖——74

外圆磨削的步骤——76

修整——79

外圆磨削的基本方法——80

圆锥面的磨削——82

断续磨削——83

细长工件的磨削——84

侧面的磨削——86

内圆磨削方式——88

内圆磨削时工件的装夹——90
内圆磨削的步骤——92
内圆磨削的检测——94
端面磨削——96
齿轮的装夹——97
平面磨削方式——98
电磁吸盘——100
电磁吸盘装夹——102
平面磨削的步骤——106
薄壁工件的磨削——108
角度磨削——110
侧面磨削——112
可转式平面磨削——113
无心磨削的原理——114
无心磨削的背吃刀量——116
托板——117
通磨时的进给法——118
工具磨床的结构——120
立铣刀的磨削——122
面铣刀的磨削——123
三面刃铣刀的磨削——124
圆柱铣刀的磨削——125
钻头及车刀的磨削——126
其他刀具的磨削——127
磨床的检修——128
平面、外圆、万能磨床的每月例行
检查表——132
磨削加工5问——133
特殊磨削
仿形磨削——138
成形磨削——140
螺纹磨削——142
齿轮磨削——144
轧辊磨削——145
强力磨削、高速磨削——146
内冷却磨削——147
金刚石磨削——148
数控磨削——150
砂带磨削——152
电解磨削——154
珩磨——156
研磨——157
超精加工——158
抛光——159
切断——160
使用便携式砂轮机进行的磨削加工——161
· · · · · (收起)

[磨床操作 下载链接1](#)

标签

技术

评论

图文并茂 讲得非常好

日本出版的技能书，很基础的东西，但很实用，读过之后也算得上是磨床入门了

[磨床操作_下载链接1](#)

书评

[磨床操作_下载链接1](#)