

# 熔焊过程控制与焊接工艺



[熔焊过程控制与焊接工艺\\_下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2010-5

装帧:

isbn:9787811057959

《熔焊过程控制与焊接工艺》是教育部高职高专材料类专业教学指导委员会工程材料与成形工艺类专业规划教材。《熔焊过程控制与焊接工艺》系统讲述了金属熔焊时的温度

、化学成分、组织及性能变化的规律和特点，常用焊接材料的组成、性能及选用，常见焊接缺陷的产生原因、影响因素和防止措施，金属的焊接性试验方法及常用金属材料的焊接工艺等内容。全书共分十三个模块，包括焊接化学冶金基础、焊接凝固冶金基础、焊接热影响区、焊接缺陷、焊接材料、金属焊接性及其试验方法、碳钢的焊接、低合金钢的焊接、不锈钢的焊接、耐热钢的焊接、异种钢的焊接、铸铁的焊接、常用有色金属的焊接。

《熔焊过程控制与焊接工艺》在编写中，力求体现"以就业为导向，突出职业能力培养"的精神，以突出应用性、实践性为原则重组课程结构，教材内容与国家职业标准、职业技能鉴定及职业岗位有机衔接，实现了理论与实践相结合，以满足"教学做合一"的教学需要。本教材内容简明扼要、条理清晰、层次分明、图文并茂、通俗易懂。为利于职业技能鉴定，每个模块后均附有相应的综合训练。

《熔焊过程控制与焊接工艺》可作为高职高专焊接技术及自动化专业教材和各类成人教育焊接专业教材或培训用书，还可供从事焊接工作的工程技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[熔焊过程控制与焊接工艺 下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[熔焊过程控制与焊接工艺 下载链接1](#)

书评

-----

[熔焊过程控制与焊接工艺\\_下载链接1](#)