

激光焊接与切割质量控制



[激光焊接与切割质量控制 下载链接1](#)

著者:陈武柱

出版者:

出版时间:2010-9

装帧:

isbn:9787111309222

《激光焊接与切割质量控制》以作者在激光焊接与切割领域的研究和应用成果为基础，

论述控制激光焊接与切割质量的工艺措施、自动控制技术及其基本原理。内容包括：激光焊接的理论基础和工艺基础知识；激光深熔焊中成形不稳定性和小孔型气孔两种缺陷产生的机理、数学物理模型、抑制方法以及工程中获得优质焊缝的成功范例；光束焦点位置和深熔焊熔透状态的实时检测和闭环控制的原理、系统、技术关键和控制效果，提供兼有先进性和实用性的高水平控制方法；激光填丝焊、激光gma复合焊和激光切割三种工艺方法的原理、工艺特点、影响加工质量的因素及实现质量实时控制的新方法。

《激光焊接与切割质量控制》力图从理论和实际的结合上对以上涉及加工质量的主要问题进行综合论述，书中汇集了反映该领域目前国际水平的技术资料。

作者介绍:

目录:

[激光焊接与切割质量控制 下载链接1](#)

标签

激光行业

行动

焊接

评论

[激光焊接与切割质量控制 下载链接1](#)

书评

[激光焊接与切割质量控制 下载链接1](#)