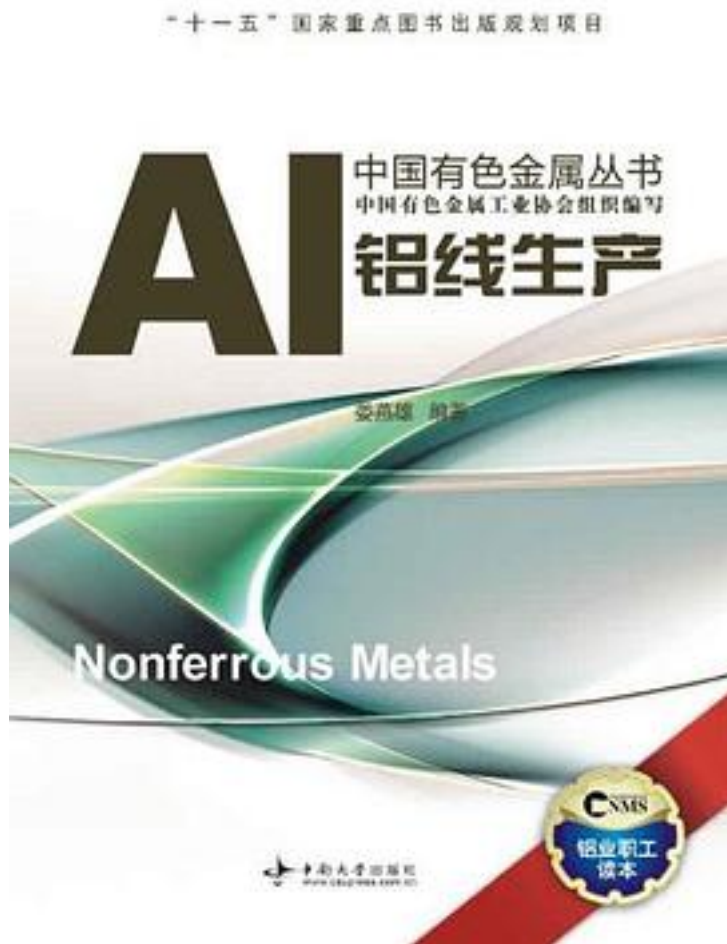


铝线生产



[铝线生产_下载链接1](#)

著者:娄燕雄编著

出版者:中南大学

出版时间:2010-12

装帧:

isbn:9787548701583

《铝线生产》主要包括：绪论；锭坯制造；轧制线杆；挤压线杆；线材拉制；裸线绞制

；电工圆铝线；架空输电高强度铝线和铝绞线；其他铝线。《铝线生产》介绍了铝锭坯制造工艺，铝线杆的轧制，铝线材拉制，裸线绞制，电工圆线圈的制备；高空输电高强度铝线和铝绞线的性能等。

作者介绍:

目录: 第1章 绪论 1.1 线材 1.2 铝线的生产方法 1.3 线材粗细的表示方法 1.4 铝线的类型和用途 1.5 铝的性质 1.5.1 物理性质 1.5.2 化学性质第2章 锭坯制造 1.1 炉料配制 2.2 熔炉的形式和配置 2.3 熔化 2.4 精炼 2.5 铸造第3章 轧制线杆 3.1 轧制 3.2 变形量的计算 3.3 轧制速度 3.3.1 轧件速度 3.3.2 轧辊速度 3.3.3 轧件速度与轧辊速度的关系 3.3.4 前后机架的速度关系 3.4 轧制温度和轧件的力学性能 3.5 润滑和冷却 3.6 轧制过程的实现 3.6.1 轧辊咬入轧件的条件 3.6.2 轧机的力能条件 3.6.3 主电机功率 3.7 铝杆品质 3.8 Y轧机和三角孔型 3.9 Y机架的孔型计算第4章 挤压线杆 4.1 挤压过程 4.2 实现挤压的条件 4.3 挤压机 4.4 挤压的特点第5章 线材拉制 5.1 拉制 5.2 拉制用的模子 5.2.1 线模材料 5.2.2 线模结构和规格 5.2.3 线模制造、修理和检验 5.3 拉制力 5.3.1 拉制条件 5.3.2 影响拉制力的因素 5.3.3 拉制力的预报和测量 5.4 拉线机 5.4.1 单模拉线机 5.4.2 非滑动式拉线机 5.4.3 滑动式拉线机 5.5 连续退火装置 5.6 拉制的计算第6章 裸线绞制 6.1 与绞线几何特征有关的参数 6.2 绞线的质量和电阻 6.3 每绞层的单线数目与最小节径比 6.4 绞线的柔软性 6.5 绞线的稳定性 6.6 绞线机第7章 电工圆铝线 7.1 电导率 7.2 抗拉强度 7.2.1 影响因素与控制方法 7.2.2 铝线强度的均匀一致性 7.3 软态铝线 7.4 铝线的表面品质 7.5 细铝线生产第8章 架空输电高强度铝线和铝绞线 8.1 提高导线强度的方法 8.2 导电线物理性能 8.3 三峡工程用的架空导线第9章 其他铝线 9.1 铝合金线 9.1.1 电工用Al-Mg-Si合金线 9.1.2 淬火、时效和冷变形硬化 9.1.3 锭坯均匀化退火 9.1.4 铆钉线的生产特点 9.1.5 焊条线 9.2 扁线和型线 9.2.1 品种和规格 9.2.2 扁线与型线的制造 9.2.3 双沟电车线的制造 9.2.4 扁线的制备 9.3 铝包钢线及其生产参考文献
• • • • • (收起)

[铝线生产 下载链接1](#)

标签

铝线生产

工艺

评论

铝线

[铝线生产_下载链接1](#)

书评

[铝线生产_下载链接1](#)