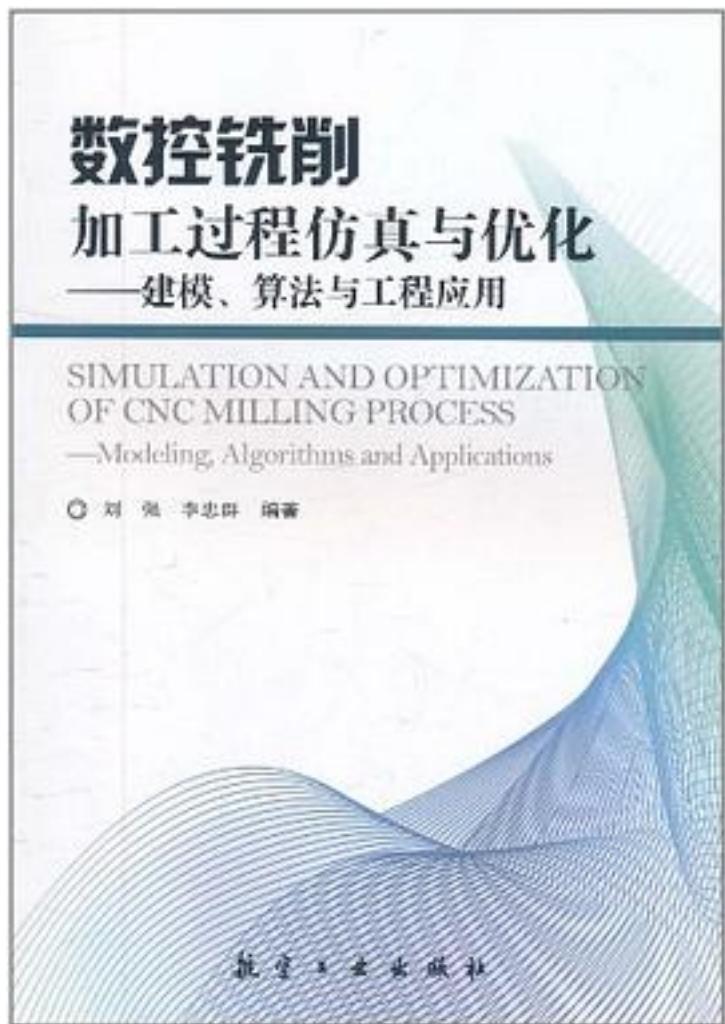


# 数控铣削加工过程仿真与优化



[数控铣削加工过程仿真与优化](#) [下载链接1](#)

著者:刘强

出版者:

出版时间:2011-7

装帧:

isbn:9787802433045

《数控铣削加工过程仿真与优化:建模、算法与工程应用》围绕高性能数控切削加工过

程及仿真、切削参数优化技术这条主线，重点介绍了铣削加工过程的切削力学／动力学建模理论与仿真算法、数控机床动力学特性参数辨识方法与测试技术、切削参数优化原理与应用、切削参数数据库构建方法等内容，并结合“X-Cut”和“e-Cutting”系列数控铣削加工动力学仿真优化系统，给出了多个工程应用实例。书中内容既包括切削理论及动力学基本原理，又涉及国内外高性能数控加工技术的最新研究进展和成果，还有具体实际应用指导作用。

《数控铣削加工过程仿真与优化:建模、算法与工程应用》可供机械制造专业尤其是数控加工技术方向的本科生、研究生做教科书或参考书使用，也可供相关专业的工程技术人员、数控工艺及编程人员参考。

作者介绍:

目录:

[数控铣削加工过程仿真与优化 下载链接1](#)

标签

机械

铣削

计算机技术

工程

仿真

评论

根据他论文改成的书，还不错，我论文的一章。

[数控铣削加工过程仿真与优化 下载链接1](#)

## 书评

[数控铣削加工过程仿真与优化 下载链接1](#)